

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2005 年 10 月 20 日 (20.10.2005)

PCT

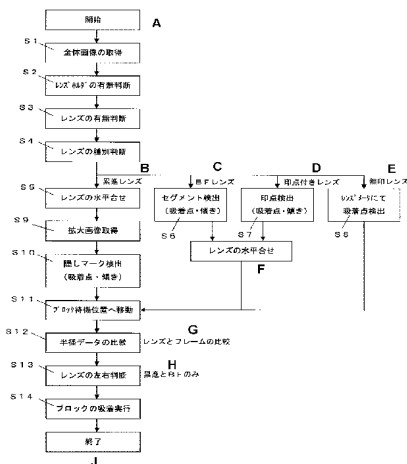
(10) 国際公開番号
WO 2005/098521 A1

- (51) 国際特許分類: G02C 13/00, B24B 特願2005-083008 2005 年 3 月 23 日 (23.03.2005) JP
9/14, 13/005, G01M 11/02 特願2005-083009 2005 年 3 月 23 日 (23.03.2005) JP
特願2005-083010 2005 年 3 月 23 日 (23.03.2005) JP
特願2005-083060 2005 年 3 月 23 日 (23.03.2005) JP
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/005346
- (22) 国際出願日: 2005 年 3 月 24 日 (24.03.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
- | | | |
|---------------|------------------------------|----|
| 特願2004-105518 | 2004 年 3 月 31 日 (31.03.2004) | JP |
| 特願2004-105141 | 2004 年 3 月 31 日 (31.03.2004) | JP |
| 特願2004-106168 | 2004 年 3 月 31 日 (31.03.2004) | JP |
| 特願2004-105884 | 2004 年 3 月 31 日 (31.03.2004) | JP |
| 特願2004-106553 | 2004 年 3 月 31 日 (31.03.2004) | JP |
| 特願2005-083007 | 2005 年 3 月 23 日 (23.03.2005) | JP |
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社トプコン (TOPCON CORPORATION) [JP/JP]; 〒1748580 東京都板橋区蓮沼町 7 5 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 木川 勉 (KI-GAWA, Tsutomu) [JP/JP]; 〒1748580 東京都板橋区蓮沼町 7 5 番 1 号 株式会社トプコン内 Tokyo (JP). 北村和男 (KITAMURA, Kazuo) [JP/JP]; 〒1748580 東京都板橋区蓮沼町 7 5 番 1 号 株式会社トプコン内 Tokyo (JP). 高地 伸夫 (KOCHI, Nobuo) [JP/JP]; 〒1748580 東京都板橋区蓮沼町 7 5 番 1 号 株式会社トプコン内 Tokyo (JP). 渡辺 孝浩 (WATANABE, Takahiro) [JP/JP]; 〒1748580 東京都板橋区蓮沼町 7 5 番 1 号 株式

[続葉有]

(54) Title: DEVICE FOR INSTALLING SUCTION JIG FOR EYEGLASS LENS AND METHOD FOR DETERMINING SUCTION JIG INSTALLATION POSITION

(54) 発明の名称: 眼鏡レンズの吸着治具取付装置、及び吸着治具取付位置決定方法



A... START
S1... OBTAIN THE ENTIRE IMAGE
S2... DETERMINE WHETHER OR NOT LENS HOLDER IS PRESENT
S3... DETERMINE WHETHER OR NOT LENS IS PRESENT
S4... DETERMINE KIND OF LENS
B... PROGRESSIVE LENS
C... BF LENS
D... DOT-MARKED LENS
E... NON-MARKED LENS
S5... HORIZONTAL ALIGNMENT OF LENS
S6... DETECT SEGMENT (SUCTION POINT, INCLINATION)
S7... DETECT DOT MARK (SUCTION POINT, INCLINATION)
S8... DETECT SUCTION POINT BY LENS METER
F... HORIZONTAL ALIGNMENT OF LENS
S9... OBTAIN ENLARGED IMAGE
S10... DETECT HIDDEN MARK (SUCTION POINT, INCLINATION)
S11... MOVE TO BLOCK WAITING POSITION
S12... COMPARE RADIUS DATA
G... COMPARISON BETWEEN LENS AND FRAME
S13... DETERMINE LEFT AND RIGHT OF LENS
H... ONLY FOR PROGRESSIVE AND BF LENSES
S14... EXECUTE SUCTION OF BLOCK
J... END

(57) Abstract: An automatic suction device for an eyeglass lens and a method for determining suction jig installation position, capable of recognizing that a frame exchange lens holder is being installed on a placement table, making transition to installation work of a frame exchange mode, and avoiding an erroneous contact between the frame exchange frame and a lens holding frame. The kind of holding means placed on the placement table is determined from an image of the inside of an opening (141), which image is taken by a CCD camera (105), and the installation position of a suction jig (121) at an eyeglass lens (L) placed on a frame exchange lens holder (300) is obtained.

(57) 要約: 枠替えレンズホルダが載置台に取り付けられていることを認識し、枠替えモードの取付作業への移行を行ない、誤って枠替えレンズホルダとレンズ保持用アームとの接触を回避させることができる眼鏡レンズの自動吸着装置及び吸着治具取付位置決定方法を提供することを目的とする。CCDカメラ105で撮像した開口部141内部の画像から載置台に配置された保持手段の種類を判別し、枠替えレンズホルダ300に配置された眼鏡レンズLにおける吸着治具121の装着位置を求めるものとした。

WO 2005/098521 A1



社トブコン内 Tokyo (JP). 小川 義正 (OGAWA, Yoshimasa) [JP/JP]; 〒1748580 東京都板橋区蓮沼町 7 5 番 1 号 株式会社トブコン内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 宮尾 雅文, 外 (MIYAO, Masafumi et al.); 〒1500043 東京都渋谷区道玄坂 1 丁目 2 1 番 6 号 南平 台東急ビル 8 0 号室 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

— 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

明 細 書

眼鏡レンズの吸着治具取付装置、及び吸着治具取付位置決定方法 技術分野

[0001] 本発明は、眼鏡レンズの吸着治具取付装置、及び眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法に係り、特に眼鏡レンズをその周縁または裏面で保持する複数種類の保持手段を開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置、及び吸着治具取付位置決定方法に関する。

背景技術

[0002] 種々の未加工の眼鏡レンズに対して、眼鏡レンズ表面を撮像素子を用いて撮像し、画像処理し、図形の有無を判断して、眼鏡レンズの種別に応じて吸着カップ等の吸着治具を自動的に装着するための眼鏡レンズの吸着治具取付に関しては種々の技術が提案されている。

[0003] 特に累進多焦点レンズのように生地レンズに隠しマークが記載されたもの、あるいは眼鏡レンズに印点マークが記録されたもの、バイフォーカルレンズ等のセグメント(小玉)が形成されたものについては、隠しマーク、印字マーク、セグメントを基準標識として、基準標識の図形画像を撮像し、基準標識と幾何学的関係にある眼鏡レンズの吸着位置(光学中心)に吸着カップ等の吸着治具を装着する装置が知られている(特許文献1〜6)。なお、印点マークとは、例えばレンズメータ等で眼鏡レンズに印点したマークのことである。

[0004] また、眼鏡レンズの図形画像を撮像して画像信号を2値化し、眼鏡レンズ表面等に刻印あるいは印刷された隠しマーク等や眼鏡レンズ表面の凹凸、傷等を検出する装置が知られている(特許文献1〜3、5〜7)。

特許文献1:特開2002-296144号公報

特許文献2:特開2000-19058号公報

特許文献3:実用新案登録第3077054号公報

特許文献4:DE3829488A1公報

特許文献5:特開2002-139713号公報

特許文献6:特開2002-1638号公報

特許文献7:EP856728A2公報

発明の開示

発明が解決しようとする課題

- [0005] しかしながら、吸着カップ等の吸着治具を装着する眼鏡レンズには、枠入れする眼鏡フレームを替えるために既加工された加工済み眼鏡レンズや、非円形的眼鏡レンズなどを対象とする場合がある。このような非円形的眼鏡レンズに吸着カップ等の吸着治具を装着する場合、眼鏡レンズの吸着治具取付装置内に配置されたレンズ保持具200(図67、図68に示した)の透明アクリル板製の基板201に立設された3本(あるいは4本)のレンズ保持棒202上に眼鏡レンズLを載置して吸着治具を装着する、といった円形レンズと同様の作業ができない。
- [0006] このような場合には、図69に示すような非円形レンズ専用の枠替えレンズホルダ300を用いる必要がある。この場合、上述した通常の場合の円形未加工の眼鏡レンズの場合と異なり、誤って枠替えレンズホルダ300の環状基板301に軸303で回動可能に軸支されたレンズ保持用アーム302が接触することがある。このような事態を回避するため、加工済み眼鏡レンズや、非円形的眼鏡レンズ等の特殊な眼鏡レンズの吸着治具の装着作業は通常の場合の円形未加工の眼鏡レンズの装着作業に比して注意を払う必要がある。
- [0007] そこで、本発明は、眼鏡レンズ及び載置台開口部周辺の図形画像を光学素子により撮像し、撮像された開口部周辺の図形画像から枠替えレンズホルダが載置台に取り付けられていることを認識し、枠替えモードの取付作業への移行を行ない、誤って枠替えレンズホルダとレンズ保持用アームとの接触を回避させることができる眼鏡レンズの吸着治具取付装置、及び眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法を提供することを目的とする。

課題を解決するための手段

- [0008] 上記課題を解決するための手段は以下の通りである。請求項1の発明は、眼鏡レンズをその周縁または裏面で保持する複数種類の保持手段を開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から載置台に配置された保持手段の種類を判別する判別手段と、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から枠替えレンズホルダに配置された眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求める位置決定手段とを備えたことを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付装置である。
- [0009] 請求項2の発明は、請求項1の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、判別手段は、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から保持手段が加工済み眼鏡レンズまたは非円形レンズを保持する枠替えレンズホルダであることを判別することを特徴とするものである。
- [0010] 請求項3の発明は、請求項1または請求項2の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記枠替えレンズホルダには所定箇所に目印部を備え、前記判別手段は、前記撮像手段で撮像した画像で前記目印部を認識して、保持手段が枠替えレンズホルダ用であることを判別することを特徴とするものである。
- [0011] 請求項4の発明は、請求項1ないし請求項3のいずれかの眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記撮像手段は、所定位置の拡大画像を撮像し、前記判別手段はこの拡大画像から前記目印部を判別することを特徴とするものである。
- [0012] また、請求項5の発明は、眼鏡レンズをその周縁または裏面で保持する複数種類の保持手段を開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置の位置決定方法において、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から載置台に配置された保持手段の種類を判別し、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から枠替えレ

レンズホルダに配置された眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求めることを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法である。

[0013] 請求項6の発明は、請求項5の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から保持手段が加工済み眼鏡レンズまたは非円形レンズを保持する枠替えレンズホルダであることを判別することを特徴とするものである。

[0014] 請求項7の発明は、請求項5または請求項6の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記枠替えレンズホルダには所定箇所に目印部を備え、前記撮像手段で撮像した画像で前記目印部を認識して、保持手段が枠替えレンズホルダ用であることを判別することを特徴とするものである。

[0015] 請求項8の発明は、請求項5ないし請求項7のいずれかの眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、所定位置の拡大画像を取得し前記目印部を判別することを特徴とするものである。

発明の効果

[0016] 本発明によれば、眼鏡レンズ又は載置台開口部内部の図形画像を撮像手段により撮像し、撮像された開口部周辺の図形画像から枠替えレンズホルダが載置台に取り付けられていることを認識し、枠替えモードの取付作業を円滑に行なうことができ、枠替えレンズホルダとレンズ保持用アームとの接触を回避させることができる。

図面の簡単な説明

[0017] [図1]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の処理全体を示すフローチャートである。

[図2]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダ検出の処理を示すフローチャートである。

[図3]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダ検出の処理を示す図である。

[図4]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のレンズ有無判定の処理を示すフローチャートである。

[図5]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のレンズ有無判定の処理時の画像である。

[図6]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のレンズ有無判定の処理を示すフローチャートである。

[図7]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダ検出時の画像である。

[図8]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダ検出時の画像である。

[図9]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダ検出時の画像である。

[図10]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダ装着中におけるレンズ検出時の画像である。

[図11]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダ装着中におけるレンズ検出時の画像である。

[図12]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダ装着中におけるレンズ検出時の画像である。

[図13]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のレンズ判別の手順を示すフローチャートである。

[図14]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズ判別の手順を示すフローチャートである。

[図15]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズ判定時の画像である。

[図16]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズ判定時の重心を示す図である

[図17]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時の画像である。

[図18]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時におけるエッジ検出画像である。

[図19]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時におけるノイズ除去後の画像である。

[図20]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における半径判定の画像である。

[図21]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における水平線検出のための画像である。

[図22]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における水平線検出のための拡大画像である。

[図23]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における隠しマーク検出のための画像である。

[図24]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における隠しマーク検出のための画像である。

[図25]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における隠しマーク検出のための拡大画像である。

[図26]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における隠しマーク、及びペイント検出のための拡大画像である。

[図27]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における隠しマーク、及びペイント重心検出のための拡大画像である。

[図28]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における隠しマーク検出のためのテンプレートである。

[図29]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズ判定時における隠しレンズ中心検出のための拡大画像である。

[図30]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメント検出の処理を示すフローチャートである。

[図31]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメント検出のための画像である。

[図32]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメント検出のための画像である。

[図33]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメント検出のための画像である。

[図34]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメント検出のための距離関数を説明する画像である。

[図35]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメント検出の処理を示すフローチャートである。

[図36]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図37]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための距離関数のグラフである。

[図38]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための距離関数のグラフである

[図39]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメント検出のための画像である。

[図40]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメント検出のための距離関数のグラフである

[図41]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置にバイフォーカルレンズを載置した状態を示す斜視図である。

[図42]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図43]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出の処理全体を示すフローチャートである

[図44]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図45]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための距離関数のグラフである

[図46]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図47]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための距離関数のグラフである

[図48]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図49]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための距離関数のグラフである

[図50]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図51]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図52]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズでセグメントコーナ検出した結果を示す画像である。

[図53]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための距離関数のグラフである

[図54]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のカーブフィティングを示す図である。

[図55]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出の処理を示すフローチャートである。

[図56]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のカーブフィティングを示す図である。

[図57]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図58]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための距離関数のグラフである

[図59]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図60]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための距離関数のグラフである

[図61]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズでセグメントコーナを検出した結果を示す距離関数のグラフである

[図62]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図63]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズでセグメントコーナを検出した結果を示す画像である。

[図64]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズのセグメントコーナ検出のための画像である。

[図65]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の累進多焦点レンズの左右を判断するための画像である。

[図66]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のバイフォーカルレンズの左右を判断のための画像である。

[図67]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の概略構成を示すブロック図である。

[図68]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置のレンズ載置部を示す斜視図である。

[図69]本発明の実施の形態に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の枠替えレンズホルダを示す斜視図である。

符号の説明

- [0018] 105, 106…CCDカメラ(撮像手段)
120…吸着治具搬送部(装着手段の一部)
121…吸着治具
140…レンズ載置部(載置台)
141…開口部
150…X-Yステージ部(装着手段の一部, 装着位置決定手段の一部)
170…演算制御回路(マーク検出手段, 装着位置決定手段の一部)
200…レンズ保持具(載置台)
1503…隠しマークを示す影

1505…アイポイントを示す影(フィッティングマーク)

L…眼鏡レンズ

F1…ファンクションキー(切替手段)

発明を実施するための最良の形態

[0019] 以下本発明に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置及び眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法の実施の形態について図面を参照して、下記の順に説明する。

A. 装置の各部の構成

B. 眼鏡レンズの図形画像の処理

[0020] A. 装置の各部の構成

図67は本発明に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置100の構成の概要を説明するブロック図である。本例では、眼鏡レンズの吸着治具取付装置100は、全体光学系110、吸着治具搬送部120、レンズメータ光学系(CL光学系)130、レンズ載置部140、レンズ載置部140を前後左右に移動させるX-Yステージ部150、液晶表示部160、画像処理機能を有する画像処理手段としての演算制御回路(演算制御手段)170及びROM170aを備えている。

[0021] このROM170aには、画像処理プログラムや、全体光学系110、吸着治具搬送部120、レンズメータ光学系130、レンズ載置部140、X-Yステージ部150、液晶表示部160等を制御するためのプログラムが記憶されている。そして、演算制御回路170は、ROM170aに記憶されているプログラムに従って画像処理プログラムや、全体光学系110、吸着治具搬送部120、レンズメータ光学系130、レンズ載置部140、X-Yステージ部150、液晶表示部160等を制御するようになっている。

[0022] また、本例では、演算制御回路170は、CPUでROM170aに記憶された画像処理プログラムを読み出して実行することにより、画像処理を実現するものである。そして、眼鏡レンズの吸着治具取付装置100には、CFカード入出力部171、外部接続インタフェース部172、電源装置173が設けられる。

[0023] <全体光学系>

全体光学系110は、眼鏡レンズL及び開口部内部の図形画像を撮像する光学系である発光ダイオード103(例えば波長860nm)、この発光ダイオード103からの発

散光を平行光とすると共に反射光を収束光とするコリメータレンズ104、撮像素子である2台のCCDカメラ105、106、反射光を撮像素子に導く2枚のハーフミラー107、108、モータ111で回転される再帰性反射シートからなる反射板109を備えている。なお、本例では、CCDカメラ105はレンズ全体を撮像するものであり、撮像素子であるCCDカメラ106は、レンズの一部を拡大(例えば2倍)して撮像するものとしている。また、反射板109は、レンズを均一に照射するためモータ111の軸の垂直面に対して例えば3°程度傾斜して設けられている。

[0024] この光学系では、発光ダイオード103から発光された光がコリメータレンズ104を介して平行光線にし、反射板109からの反射光がコリメータレンズ104、ハーフミラー107、108を介してCCDカメラで眼鏡レンズの図形画像が撮像される。このとき、未加工の円形眼鏡レンズや加工済みの眼鏡レンズには、レンズメータで付けられた印点マーク、刻印された隠しマークや印刷された印刷マーク、バイフォーカルレンズでは、半円形のセグメント(BFレンズ)等があるため、眼鏡レンズ表面近傍を結像するように光学系を配置している。

[0025] <レンズ載置部>

載置ステージ中央には開口部141が設けられて、図68に示すようにアクリル製の基板201と、基板201上に、眼鏡レンズを載置するための3本のレンズ保持棒202が設けられたレンズ保持具200が設けられている。

[0026] また、開口部141には図17、図67に示したように互いに連動して回転する3本のピン(尚、図67では断面の関係上2本のピン)142が設けられ、眼鏡レンズLまたは図69の枠替えレンズホルダ300の側面を挟持する構成になっている。これらのピン2は連動して回転させるため1本のベルトで回転するようになっており、3本が同時に動くようになっている。

[0027] 尚、3本の図示しないピン(保持ピン)は、図17の符号1302に対応しているので、図示の便宜上、符号1302で示した部分に説明の為の符号を対応して付している。

[0028] さらに、開口部に近接した3本の挟持部材の上に覆われたリング状の平板の一部には、爪部が設けられており、この爪部が光スイッチ部を横切って光を遮断することで、装置の原点を校正するようになっている。

[0029] < 枠替えレンズホルダ >

未加工の円形眼鏡レンズの場合は、上述した透明板上の保持部材に載置させることで十分であるが、加工済みの眼鏡レンズ、非円形的眼鏡レンズ等の玉型を保持部材に載置するには、枠替えレンズホルダ300を使用する。これは、眼鏡装用者が眼鏡フレームを替えたい場合などに、現在加工済みの眼鏡レンズを新しい眼鏡フレームに枠入れするために、その加工済みの眼鏡レンズに吸着治具180を取り付けるためである。

[0030] この枠替えレンズホルダ300は、図69に示すように基端部が環状基板301に軸303で回動可能に軸支されたレンズ保持用アーム302を備えている。そして、レンズ保持用アーム302はコイルスプリング302aにより自由端部が環状基板301の中央側に回動付勢されている。

[0031] また、環状基板301には、枠替えレンズホルダ300認識用の透光孔304が開設されている。この枠替えレンズホルダ300は、上述したレンズ載置台の開口部に取り付けられたレンズ保持具200に代え、開口部141に取り付けられる。

[0032] < X-Yステージ部 >

X-Yステージ部150はX方向(進退方向)及び、Y方向(横方向)にレンズ載置部140を移動させることにより、眼鏡レンズLをレンズ取り出し位置、撮像位置、眼鏡レンズLを吸着治具121の取付位置、レンズメータ光学系計測位置に移動させる。また、撮像位置ではCCDカメラ105、106に撮像される眼鏡レンズLの位置をX方向、Y方向へ移動させ、撮像位置を変更する。

[0033] < 吸着治具搬送部 >

吸着治具搬送部120は、円筒状で溝の付けられた筒部と駆動モータからなる吸着カップ搬送部が全体光学系と同様に平板に固定されている。この筒部には、下端に吸着カップを取り付けるカップ受け部を備えた搬送用アームが取り付けられ、駆動モータの駆動により、搬送用アームが下方に降下し、カップ受け部に取り付けられた吸着カップの吸着面を下に向け、かつ載置ステージ(載置台)上に載置された眼鏡レンズ表面の真上に搬送用アームが旋回するようになっている。筒部、アーム部、カップ受け部と駆動モータで吸着カップの吸着機構を構成する。

[0034] カップ受け部の構造は、図に示す通りで、従来、吸着カップの基部を、カップ受け部上下に内蔵されたワイヤー状のバネで挟持する構成のみであったため、例えば防水加工された眼鏡レンズに吸着治具を装着した場合、吸着カップがカップ受け部からはずれ難く、吸着カップを介して眼鏡レンズが持ち上げられてしまう問題があった。そこで、カップ受け部の外側側面に、カップ受け部移動部から外側側面に突出したピンと係合する係合板部を設け、レンズ搬送アームが下方に降下して眼鏡レンズ表面に吸着カップを吸着する際に、カップ受け部に係る押圧力を介して係合板部から上記ピンがはずれるようになっており、吸着カップが眼鏡レンズに吸着され残るように構成されている。

[0035] また、吸着後に、カップ受け部の移動部が移動し、移動部後端に設けられた光スイッチの光遮断を解き、光スイッチの光が通過することで、OFFのスイッチが入り、吸着作業が終了したことを装置内部の演算処理回路が判断し、搬送アームは上側の休止位置に戻り、レンズ載置台は最初の位置(装置開口部からレンズ載置台が外に飛び出した状態)に戻る。

[0036] <レンズメータ光学系>

レンズメータ光学系130は、眼鏡レンズの特性を光学的に検出する装置であり、印点されていない円形の未加工レンズや、隠しマーク、印刷マーク、BFレンズ(セグメント)等の図形画像を認識できない眼鏡レンズに使用される。この場合、吸着治具の吸着位置を特定することができないので、そのような眼鏡レンズの場合には、レンズ載置台がY軸方向へ移動され、CL光学系の個所まで移動される。CL光学系は図の通り、上側に発光部、下側に受光部を備え、上下で向かい合うように構成され、発光部の後端には光学系が配置されている。

[0037] [作用]

B. 眼鏡レンズの図形画像の処理

(i) 眼鏡レンズの画像処理の概略

次に、図67に示した眼鏡レンズの吸着治具取付装置100の演算制御回路170による眼鏡レンズの図形画像の処理を説明する。図1は本発明に係る眼鏡レンズの吸着治具取付装置の画像処理の全体を示すフローチャートである。

- [0038] 本例において演算制御回路170は、全体光学系110で全体画像を取得し(S1)、非円形レンズを装着する枠替えレンズホルダ300の有無の判定(S2)を行なう。次に、演算制御回路170は、眼鏡レンズLの有無の判定(S3)を行ない、さらにレンズの種別判定(S4)を行なう。
- [0039] そして、演算制御回路170は、レンズの種別が累進多焦点レンズの場合、ステップS5のレンズの水平合わせ、ステップS9の拡大画像の取得、ステップS10の隠しマークの検出(吸着点・傾き)等の累進多焦点レンズの処理を実行する。
- [0040] また、演算制御回路170は、レンズの種別がセグメント(小玉)付きレンズ(バイフォーカルレンズ)の場合、セグメント検出(吸着点・傾き)(S6)、レンズの水平合わせ(S6a)等のセグメント(小玉)付きレンズの処理を実行する。
- [0041] 更に、演算制御回路170は、レンズの種別が印点付きレンズの場合、印点検出(吸着点・傾き)(S7)、レンズの水平合わせ(S6a)等の印点付きレンズの処理を実行する。
- [0042] また、演算制御回路170は、レンズの種別が無印レンズの場合には、X-Yステージ150を駆動制御して眼鏡レンズLをレンズメータ光学系130の測定部に移動させて、吸着点検出等の無印レンズの処理(S8)を行なう。
- [0043] 各処理が終了した後、眼鏡レンズLは吸着治具121の取付位置(ブロック待機位置)に移動され(S11)、レンズの半径、フレームの形、眼鏡装着者の瞳間距離等の寸法関係が解決できるかどうか判断される(半径データの比較処理)(S12)。そしてさらにレンズの左右を確認し(S13)、吸着治具121を吸着させる処理(ブロックの吸着実行処理)(S14)がなされ、取り出され一連の処理は終了する。
- [0044] (ii) 演算制御回路170による(i)の画像処理のより具体的な説明
- 上述した図1のフローチャートに基づく画像取得をより具体的に説明する。
- ステップS1(全体画像の取得)
- ところで、上述のステップS1では、図67の開口部141及び開口部141のレンズ保持具200上の眼鏡レンズLがCCDカメラ105で全体的に撮像されると、図5に示すように映像データとしてグレイスケールで、画像には、眼鏡レンズLの影1100、眼鏡レンズLを保持するピン142の影1302、レンズ保持棒202の影1201の他ペイントの影

1500、遠用中心マークの影1501、近用中心マークの影1502、アイポイントを示す隠しマークが撮影される。

- [0045] また、ステップS1において、枠替えレンズホルダ300を使用している場合には、レンズL、環状基板301の影(図示せず)、レンズ保持用アーム302の影1301(図7ー図12参照)等が撮影される。

ステップS2(枠替えレンズホルダの有無判断)

このステップS2における処理では、対象となるレンズが加工済みや非円形であった場合に使用される枠替えレンズホルダ300の有無を検出する。即ち、枠替えレンズホルダ300がレンズ保持具(レンズホルダ)200に変えて開口141に装着されているか否かを検出する。

- [0046] 本例では、枠替えレンズホルダの有無判断は、図69に示した枠替えレンズホルダ300の周囲に設けられた透光孔304を検出することによりなされる。

ステップS21ー23(図2, 図3参照)

- [0047] 具体的には以下の処理による。まず枠替えレンズホルダ300がレンズ保持具(レンズホルダ)200に変えて開口141に装着されている場合に、図69に示した透光孔304があると予測される位置を中心として図3の 35×35 pixの処理領域Saを設定し、この処理領域Saを図3(b)のように切り出し(S21)、処理領域全体をサーチして最大輝度値を求め、その値を輝度値の上限、値0を同下限として、コントラストを図3(c)のように上げ(S22)、閾値を設定し、処理領域画像の2値化を行なって図3(d)のようにコントラストの明瞭化を図る(S23)。尚、透光孔304の像がある場合には図3(c)、(d)のように像304aが得られる。

ステップS24ー26(図2, 図3参照)

- [0048] 次に、図3(e)のような予め用意した穴の2値化テンプレート画像を用いて、図3(d)のように2値化した処理画像との差分を求め、差分が0となる画素の数を数える(値が同じとなった画素の数を数える)(S24)。その総数が決められた閾値以上であれば対象とした処理領域には穴が開いており、枠替えレンズホルダが設置されていると判断する(S25, S26)。閾値以下の場合には枠替えレンズホルダ300は設置されていないと判断する。

[0049] ステップS3(レンズの有無し判断)

本例では、眼鏡レンズLがステージ上に乗せてあるかを判断する。枠替えレンズホルダ300の有無により処理が異なるが、基本的にはステージ上に何かがあればレンズ有りとは判断する。

[0050] ステップS2で枠替えレンズホルダ300が無いと判断した場合には、眼鏡レンズLの外形に限らず、処理領域内にノイズ以外のもの(ペイントマーク・セグメント・隠しマーク・レンズなど)がある否かで判断する。

ステップS301〜305(図4、図5参照)

[0051] この判断は、図4のフローチャートに示す手順による。まず、図5に示すように、処理領域1106をステージの中心から、ステージ上の3つのピンに重ならない1方向の領域を縁まで切り出す(S301)。次にこれらの領域1106内の閾値以下の画素を2値化して処理領域全体をサーチし、予め定めた閾値以下の画素数を計数する(S302)。計数した画素数が決められた値以上であった場合はレンズが入っているものと判断する(S303, S304)。計数した画素数が閾値未満であるときには、レンズ無しと判定する(S305)。

[0052] ステップS2で枠替えレンズホルダ300が有りとは判断した場合には二段階の判定を行なう。

[0053] この場合、枠替えレンズホルダ300に眼鏡レンズLが挿入、保持されている場合には、レンズ保持用アーム302(撮影画像中符号1301で示している)がある程度開いていると考えられるため、はじめはステージ中央にアームがあるか判定を行う。次に、ステージ中央から6方向にサーチを行ない、少なくとも1方向においてステージの縁までエッジが検出できなかった場合に、レンズが挿入、保持されていないと判定する。

ステップS311〜323

[0054] この枠替えレンズホルダ300のレンズ有無の判断(判定)処理は図6に示すフローチャートの手順による。まず、ステージ中心部の領域1107を指定して切り出し(S311、図7)、切り出した処理領域全体をサーチする。予め定めた閾値以下の画素数を計数して(S312)、計数した画素数が閾値以下の場合、その領域にレンズ保持用

アーム302が存在していないとして次の判定へ進む(S313、図8、図9)。閾値以上の場合は、領域内にアームが存在し、レンズが無いと判断して(S320、S321)終了する。

- [0055] 次に、レンズ外形のサーチを行なう。即ち、図10に示すようにステージ中央からのレンズ保持用アーム302の軸303付け根の両脇へ向けて画素を追って行く(S314)。このサーチは、図10に示すように3本のレンズ保持用アーム302の軸303付け根の両脇に向けて位置する計6方向についてそれぞれ行なう。この処理は、現在の画素から次の画素位置を計算し(S315)、その地点の輝度と前回位置の輝度との差分を計算し(S316)、差分値が所定値より大きくかつステージの近傍でないとき(S317、S318)には、レンズがある(S317、図11)と判断する。この処理を全ての方向について行ない(S324)、少なくとも1つの方向でステージの近傍での差分が大となる場合にレンズが無いと判断して(S322、S323、図12)終了する。

ステップS4, 5(レンズの種別判断及びレンズの水平合わせ)

- [0056] 次に、ステップS4, 5のレンズの種別の判断をより具体的に、図13に示すフローチャートに基づいて説明する。

まず、図13に示したように全体画像を取得する(S401)。累進多焦点レンズの場合は図17に示す画像が得られ、バイフォーカルレンズの場合は図15に示すセグメントLSを含んだ画像が得られる。

- [0057] 次に画像をより鮮明にするために、輝度値の最大値と最小値を設定し、その間で256階調となるように全体の画素の輝度値を変更する。また、最大値以上の画素は輝度値を255に、最小値以下の画素は輝度値を0として値を与える。これにより、コントラストが強調される。

- [0058] そして、この画像全体にLOG (Laplacian Of Gaussian) フィルタをかけてレンズの外形やペイントマーク、セグメント輪郭の抽出を行なう。LOGフィルタは、注目画素とその近傍画素の輝度値に対してまず、ガウス関数によって決められた重みを掛け合わせることで平滑化を行ない、さらにエッジを抽出するためにラプラシアンをかけるものである。

- [0059] さらに、フィルタ処理によって求められた各画素の値に対して、与えた閾値以上の

値を輝度値255に、閾値以下の値を輝度値0に変換し2値化を行なう(S402)。これにより、例えば図18に示すような2値画像が得られる。なお、この例は累進多焦点レンズに2値化処理を行なったものである。

[0060] ステップS402で作成した画像には必要とするレンズ外形やペイントマーク以外のノイズも数多く抽出してしまう。それを取り除くためにラベリングを行ない微小なノイズの消去を行なう(S403)。ここで、ラベリングは連結している画素に同じラベル番号を付け区別する公知の処理である。

[0061] 次に付けられたラベル番号のうちその総数が少ないものはノイズであるとして取り除く。このときその閾値は印点がノイズとされないように与える必要がある。ノイズ除去処理により、例えば図19に示す画像が得られる。

[0062] 次に、図67、図68の眼鏡レンズLの幾何中心を決定する。図20示すように、眼鏡レンズLの外形の影1100から左下、右下、上の3点P1〜P3を選び、この3点P1〜P3を通る円の中心を求め、その位置をレンズの仮中心Oとする。これはラインの検出など探索領域を決定するためのものであり、厳密である必要は無い。外形の3点の求め方は、図20に矢印A1〜A3で示したように開口部141の影141aの最外から、左下、右下は横方向、上は縦(下)方向にサーチを行ない、1番目のエッジをレンズの縁であるとする。

[0063] 次に上記処理で求めたレンズの仮中心(仮幾何学中心)Oを中心とした領域(300×60pixel: 図21に示した領域)を水平ペイントラインの抽出処理領域PAとして切り出す。図22に示した領域で水平ペイントマークの抽出(傾き計算)で抽出した画像内で、最も輝度値255の画素数が多い直線を求め(ハフ変換)、その直線を水平ペイント1500(4本の水平ペイント1500a〜1500dからなる)とする。ただし、抽出した直線上に輝度値255の画素数が少数であった場合は、印点である可能性があるため水平ペイントではないとする。さらに、ここで求めた水平ペイント1500a〜1500dの傾きを求める。この水平ペイント1500a〜1500dを確認したレンズを累進多焦点レンズと判定する(S406)

[0064] 次に、上記処理によって累進多焦点レンズと判定したレンズについて、隠しマークの検出を行なう。この処理は、隠しマークの位置検出及び隠しマーク位置のペイント

有無の判断を行なう(ステップS5ーS10)。また、この処理は、隠しマークを検出して吸着ポイントの決定するものである。

[0065] まず、拡大画像取得前に概略レンズの傾き修正を行なう(S5)。レンズ種別判断(S4)で求めたレンズの仮幾何中心とレンズの傾きを用いて、レンズの水平ペイントマークが水平になり、仮幾何中心が画像の中心に来るようにステージの移動、回転を行なうものである。

[0066] 次に、拡大画像を取得する。このとき、隠しマークが目視できるように拡大撮影用のCCDカメラ106で2倍の拡大画像を取得する。得られた画像を図23に示す。この画像は、上述した画像と同様のグレイスケールで取得される。また、画像には、レンズ保持棒202の影1201、4本の水平ペイント1500aー1500d、遠用中心マークの影1501、近用中心マークの影1502、水平ペイント1500a, 1500b間及び水平ペイント1500c, 1500d間にそれぞれ位置する2つの水平基準隠しマークの影1503, 1503、2つの水平ペイント1500b, 1500c間に位置するセンターの影1504、アイポイントを示す隠しマークの影1505(フィッティングマーク)が現れている。

[0067] また、次に隠しマーク抽出領域の設定を行なう。一般的な眼鏡レンズLの規格から、水平基準隠しマークは、画像の中心から水平方向に左右17mm(約170pixel)の地点付近にあると推定できる。そこで図24に示すように、その点を中心とした縦50ー70 pixel×横90ー110pixelの長方形の枠1600を隠しマークのサーチを行なう領域として抽出する。

[0068] まず画像データの2値化処理を行なう。指定した領域にCannyオペレータをかけ、エッジの抽出を行ない、それぞれの画素の値が定めた閾値以上である場合は値255に、閾値以下の場合は値0とする。これにより輝度値の変化が急である個所において値が255になる。次に作成した2値化画像から、領域の外周に掛かっている水平ペイントマークなどのエッジを取り除き図25(a), (b))、ラベリングを行ない、連結画素数の小さなノイズを取り除いた後(図25(c))、水平基準隠しマークの影1503の検出を行なう。これは、 27×27 pixel程度の枠を作り領域内のサーチを行ない、処理領域内で最もエッジ量が多い範囲を探すことにより行なう。

[0069] 次に検出したマークが水平基準隠しマーク(水平ペイント1500aー1500d又は影1

503等)であるか、他のペイントマークであるかの判定を行なう。即ち検出した隠しマークの位置にペイントマークが含まれているかを確認するのである。図26で示すように、枠の範囲を対象に低い閾値(輝度値100程度)を設定して2値化を行なう。その結果、領域内に輝度値0の画素があった場合はペイントが含まれているとしてペイントマークでの重心計算を行なう。図26(a)はこの処理を行なって水平基準隠しマーク(水平ペイント1500aー1500d)であることが分かった例を示し、図26(b)はこの処理を行なって水平基準隠しマークとは異なる他のペイントVGであったこと判明した例である。

[0070] 次に、アイポイントの抽出を行なう。前記処理で求められた範囲内における輝度値255の画素の座標平均を求め、それを隠しマークの重心とする。図27(a)は隠しマークの重心Gを得た例である。この処理と同様に求めた2値化した画像から輝度255の画素の座標平均を求め、図27(b)に示すように、その点をペイントマークVGの重心Gとする。

[0071] さらに、レンズの傾きを求める。求めた2つの隠しマークの座標からレンズの傾き及び中心位置を求めるのである。図28に示すような十字マークのテンプレートにより、図29に示すように、中心位置から水平ペイントマークの垂直方向上側0mm、2mm、4mmの地点でマッチングをかけ、相関を取る。最も相関値が高いところがアイポイントを示す十字マークのある位置であるとする。また、相関値が全て一定値以下であった場合はアイポイントを示す十字マークが無いものとする。その場合の処理は別途定める。

[0072] 次にバイフォーカルレンズのセグメントを検出し、吸着治具121の取付位置を決定する。まず、セグメントのエッジ画像の取得を行なう。ここで前記ラベリング時に、ラベル毎の重心と連結数が算出されている。

[0073] 図15に示した画像を対象とした場合、眼鏡レンズLには、ラベル1:図67, 図68のレンズ保持棒300の影1201に対応するレンズLのラベル2, 3, 5:セグメントのエッジ1401の領域が割り振られている。

[0074] 尚、図15のラベル1は眼鏡レンズL全体を示したものであるが、図15のラベル1が眼鏡レンズLの中心にある重心とした場合、図15では画面の略中央に円1410で囲

まれた点で表示される。また、レンズLのラベル2、3、5で示す位置の重心は図16の円1411に囲まれた点で表される。更に、セグメントのエッジ1401の領域の重心は図16の円1412に囲まれた点で表される。

[0075] これら重心座標、連結数、及びサイズは表1に示してある。

[0076] [表1]

No		重心座標	連結数	サイズ
	レンズの外形エッジ	(306, 264)	5562	390×395
2	レンズ載せピンのエッジ	(287, 113)	304	35×36
3	レンズ載せピンのエッジ	(446, 329)	299	36×38
4	小玉のエッジ	(278, 321)	948	140×100
5	レンズ載せピンのエッジ	(184, 361)	323	36×35

[0077] 次に、ラベルの重心が入力画像のある範囲内にあるかどうかを確認する(S413)。この処理は、図16に示すように、枠1413内に重心があるものをセグメントの候補とする。セグメントの重心は必ず画像全体の下半分の中央付近にあると予想できるから行なる。さらに、ラベルの連結数がある範囲内にあるかどうかを確認する(S414)。予め、セグメントの連結数はだいたい450〜2000画素程度であることを確認しているからこの範囲にあるものをセグメントとして抽出する。さらに、それぞれのラベルで右の様に幅と高さを測る(S415)。これは、図33に示すようにセグメントのエッジ(輪郭線)1401に接する水平線La1、La2及び垂直線Lb1、Lb2を引きその間隔をそれぞれ高さ及び幅として検出する。この幅及び高さは、レンズが傾いていたとしても100×100〜300×300画素程度の範囲に納まることを確認している。

[0078] 全ての判定(S413〜S415)を満足したら、そのラベルのついているエッジをセグメントのエッジとみなし、バイフォーカルレンズであると判定する(S416)。全てのラベルをチェックして、全ての判定を満足するものが無ければ、バイフォーカルレンズではないと判断し、別のレンズの判定へ移る。

[0079] 他のレンズの判定として、印点付きレンズの判定を行なう(S407)この処理は、累進多焦点レンズでもバイフォーカルレンズでもない場合にこの処理を行なう。

[0080] 印点付きレンズの処理は、まず、ラベル付けされた2値化画像の取得し、ラベルリン

グ時(ステップS403)の処理において、各重心が求まっているので、2つのラベルの重心を取り出し、その中点に重心を持つラベルがあれば、それらを印点の3点とみなす。そして、全てのラベルをチェックして、印点が無ければ、無印レンズと判断する。

[0081] 次に、バイフォーカルレンズのセグメント検出を行なう(ステップS6)。この処理は、バイフォーカルレンズのセグメントを検出して吸着点座標・傾きの算出を行なうものである。この処理は、図30に示したフローチャートに沿って行なう。

[0082] 以下詳細に説明する。ここでは、図32に示すように、セグメントの1401における2つのコーナ点1402, 1404を結ぶ線分をLc1、線分Lc1の垂直二等分線を1406とすると、吸着位置1407は垂直二等分線1406とセグメントのエッジ1401の上側曲線の交点とする。また、レンズの傾き θ は図31に示すように、2つのコーナ点1402、1404を結ぶ線分の傾き θ とした。次に、セグメントのエッジから重心を求め、重心からエッジまでの距離を取って、距離関数を作成する。そして、距離関数の極大値をコーナーとする。

[0083] この手順は図30に示すように、まず、エッジ1401を検出する(S601、S631)。この処理はレンズの種別判定(S4)で既に説明した。この検出されたエッジ1401を元にセグメント有無の判断を行なう(S602)。セグメントはレンズ中央よりやや下に位置し、サイズもある程度の範囲内にあり、また、エッジ画像には既にラベルが付いていることから、これらを利用して、ラベル付けされたエッジ毎に、重心、連結数、サイズを求め、予め決めた閾値と比較し、これら3つ条件を満たしたエッジをセグメントのエッジ1401とみなす。それぞれの閾値は、実験により以下のように設定した。

重心: レンズ画像の下半分の中央付近の $100 \times 100 \sim 300 \times 300$ 画素の範囲

連結数: $450 \sim 2000$ 画素(各ラベルの画素数)

サイズ: 高さ、幅ともに $50 \sim 250$ 画素

なお、サイズは図33に示すように、セグメントのエッジ1401の高さ及び幅の画素数を計測する。

[0084] 次にエッジの細線化を行なう(S603)。セグメントエッジの重心を求める前にエッジに細線化を行なう。重心の求め方はステップS604で説明するが、エッジの出方に偏り(エッジの幅のムラ)がある場合、重心の位置がずれる可能性があるため、検出され

たエッジを1画素幅に細線化する。この例では8近傍で処理を行なった。

- [0085] 次に、セグメントの重心を検出する(S604)。細線化されたセグメントのエッジから、以下の式を用いてセグメントの重心Gを求めた。

- [0086] [数1]

$$g(x, y) = \left(\frac{\sum x_i}{n}, \frac{\sum y_i}{n} \right)$$

- [0087] ただし、 x_i, y_i はエッジ上の*i*番目($i=0 \sim n-1$)の座標を示す。

- [0088] さらに、距離関数を作成する(S605)。ステップS604で求めた重心Gから、セグメントのエッジ上の各画素までの距離 L_n を求め、セグメントの所定の一点例えば1つのコーナー点のから1周分(360°)を並べ、距離関数とする。

- [0089] 次に距離関数からのコーナー部を検出する(S606)ステップS605で求めた距離関数から、2つの極大値を検出し、そこから、それらをコーナー部1402, 1404として検出した。

- [0090] コーナー検出を行なったバイフォーカルレンズのサンプルに係る画像を図36に示す。図中のA〜Dの記号は、距離関数上の記号との対応を示している。この時、計算に用いた重心を点Gで示す。また、求めた結果を図37の丸印に示す。ここで、精度向上のため、距離関数にカーブフィッティングを行なう。図36の点Cで距離関数を左右2つの領域に分け、それぞれの距離関数に二次関数をフィッティングし、その交点に対応するエッジをコーナーとして抽出した。

- [0091] また、距離関数の最大値と最小値の差がある一定範囲内なら、円形と判断する。既に述べたが、セグメントにはこれまで実験で扱ってきた半月形以外に、円形の場合もあるからである(図39参照)。その時の距離関数を図40に示す。この場合、重心からの距離関数は半月形のセグメントのとき異なり、ほぼ一定となっている。このように距離関数の最大値と最小値の差がほとんど無い場合には円形セグメントであると判断し、コーナー検出は行なわない。

- [0092] 次に、図41に示すように眼鏡レンズLのセグメントLSのエッジと、レンズ保持棒202とが重なった場合のコーナーの検出について説明する。本例を使用するにあたり、様

々なメーカーのレンズに対応させるため、レンズ保持棒202とセグメントLSの重なりは避けられない。これらが重なったまま撮影すると、図42に示す画像が得られる。この画像からしてエッジを検出すると、レンズ保持棒202の影1201を含んだセグメントのエッジ1401を検出してしまい、重心からの距離関数の作成に影響を及ぼすこととなる。そこで、このような場合でも、コーナーの検出(消えていた場合は推定)が行なうような処理を行なう。概略の手順を図43に示すフローチャートに示した。

[0093] 本例では、セグメントLSのエッジを検出し(S621)、エッジに端点がない場合には上述した図30に示した通常の処理を行い(S633)、エッジが隠されている場合は、以下の処理を行う。まず、エッジを延長する補正を行いエッジを閉曲線にする(S623)。次に、この閉曲線となったエッジの仮重心を求め、距離関数を作成する(S624, S625)。そして、エッジの形状が円である場合には、セグメントが円形である場合の処理(S626, S634)を行い、エッジが円形でない場合は、以下の処理を行う。

[0094] エッジが円形で無い場合には、距離関数から残っているコーナーの数を計算する。残ったコーナーが1つの場合には、小玉のエッジに曲線及び楕円をフィッティングして近似エッジを求め(S628)、両線の交点をコーナーとする(S629)。

[0095] 残ったコーナーが2つある場合には、その位置を求め(S630)コーナー位置を算出する(S632)。

[0096] 次に、残ったコーナーの数え方について説明する。

[0097] レンズ保持棒202がセグメントエッジのどの部分と重なってエッジの途切れを生じているかを

(イ)コーナー以外の部分が欠けている場合(図57:2つのコーナーが残っている)

(ロ)左右どちらかのコーナーが欠けている場合(図59:残ったコーナーは1つ)

2つの場合に分けて考えることとする。それぞれの場合の距離関数を図58、図60に示した。距離関数の極大値である変曲点の数を求め、その数をコーナーの数とみなすこととする。ただし、図58、図62に示すように、距離関数自体は凸凹が激しいため、ここでは距離関数の加重平均を取り、ある区間毎の傾きを用いて求めた。

[0098] 上記の方法で、図62、図64に示した画像の、距離関数と変曲点を求めた。その結果を図61、図63に示す。なお各図中に、極大値である変曲点を示す部分を丸印で

示した。結果、図63の距離関数では2個、図67の距離関数では1個の極大値が存在することを確認できる。また、ここでは示さないが、この他の画像においても、この方法により極大値の数を求めることができることを確認した。

[0099] 次に、残ったコーナーの検出と隠れた場合の位置の推定についての説明をする。レンズ保持棒202の位置は画像のどの位置に来るのか予め分かっているので、レンズ保持棒202の位置にはマスクを掛けてエッジの検出を行なった。また、3本のレンズ保持棒202とセグメントのサイズから、多くても1本のレンズ保持棒202にしか掛からないことを確認したので、ここでは

(イ) コーナー以外の部分でレンズ保持棒202と重なった場合

(ロ) コーナーでレンズ保持棒202と重なった場合

の2つの場合に分けて、距離関数を求めることとした。

[0100] (イ) コーナー以外の部分でレンズ保持棒202と重なった場合

この場合図45に示す画像について処理を行なった。求めた重心Gから作成した距離関数を図46に示す。この結果より、レンズ保持棒202によりエッジが途切れていても、コーナー付近で極大値を取ることを確認できた。しかし、レンズ保持棒202と重なった部分のエッジが無くなっているため、エッジから得られる重心Gは、図45の点Cの方へ寄っている。そのため、レンズ保持棒202と重なりが無い場合の距離関数(図37参照)に比べると、コーナー付近を示す2つの極大値(BとC)の大きさにずれが生じていることを確認できる。この結果、エッジが途切れた場合でも距離関数の二次関数へのフィッティングにより、コーナー付近の抽出を行なうことはできる。

[0101] しかし、ここでの距離関数では重心位置がずれているためにフィッティングした二次関数の交点が本来のコーナー位置とはずれてしまう場合がある。そこで、図44の点Aと点Dからそれぞれ直線を伸ばし、セグメントの疑似エッジを作り、仮の重心G'を求め、そこから距離関数を計算する。端点A、Dから伸ばす直線は、端点から5点分の座標を元に最小二乗法によりその式を求める。その結果を図46に、得られた距離関数を図47に示す。図中の線分AEと線分EDが追加された直線であり、符号G'は疑似エッジから求めた仮重心である。

[0102] ここで作成した疑似エッジからのコーナー検出の結果を図48の○印として示し、距

離関数に二次関数をフィッティングした結果を図49に示す。

[0103] (ロ)コーナーでレンズ保持棒202と重なった場合

概略の処理手順を、図55のフローチャートに示した。即ち本処理では、画像エッジの中から2つの端点を検出し(S641)、距離関数を作成する(S642)。次に残りのコーナーを検出する(S643)がこのとき距離関数の極大値を残ったコーナーを判断する。ついでエッジを上下2つに分離し(S644)、さらに各エッジの近似曲線・楕円の算出を行い、両者の交点をコーナーとして算出する(S646)。

[0104] また、これらの処理は、図51に示した画像を用いて行なった。ただし、この画像は後の精度検証で検出位置の比較を行なうため、レンズ保持棒202と重なっていないセグメントにレンズ保持棒202の影を書き加えたものである。エッジの検出結果を図51に示し、その距離関数を図53に示す。まず、レンズ保持棒202がセグメントのエッジと重なった場合に重心からの距離関数を作成すると、どのような結果が得られるのかを示す。

[0105] 得られた距離関数(図53)から、残っているコーナー(点B)については極大値を取ることで、その位置検出ができることが分かる。しかし、もう1つのコーナーはレンズ保持棒202により隠れているため、エッジを得ることができず、コーナーの検出はできない。そこで、ここでは図54に示すように、レンズ保持棒202により隠されてしまったコーナー位置の推定を行なう。即ち、セグメントの形に注目して、コーナーを境にエッジを上側と下側のカーブに分離し、それぞれ近似曲線や近似楕円を当てはめ、その交点をコーナーとするのである。

[0106] まず、エッジを分離する(S641)。図53に示した距離関数に基づいて、残っているコーナーの大まかな位置(点B)を境にエッジのデータを分離する。エッジの分離の後、それぞれのエッジの近似曲線または楕円の式を求める。これらの近似の結果を図56に示す。

[0107] ここで、この方法により得られた画像はレンズ保持棒202を後から加えた画像なので、元の画像上ではどの位置に結果が出ているのかを確かめるため、元の画像に結果を数値化した。

[0108] 得られたコーナー位置を図63に示す。この結果より、コーナーがレンズ保持棒202

と重なって消えていた場合でも、近似曲線や楕円を求め、その交点からコーナー位置の推定を行なうことを確認した。

[0109] 以上、レンズ保持棒202でセグメントLSのエッジに途切れが生じた場合の対応について述べた。まず「距離関数から残ったコーナーの数を数える」アルゴリズムを用いて、レンズ保持棒202がセグメントのどの部分と重なってエッジに途切れを生じているのかが確認できる。残っているコーナーの数に応じ、2個なら距離関数の極大値からコーナーの位置を検出し、1個ならセグメントのエッジを曲線や楕円に近似し、両線の交点をコーナーとして検出した。これで全ての種類の眼鏡レンズLの吸着点が判明したことになる。次に、X-Yステージ141を移動して吸着治具の吸着治具搬送部120が吸着治具121を設置する個所に眼鏡レンズを移動する(ステップS12)。さらに、レンズの左右判断(ステップS13)を行なう。

[0110] (イ) 累進多焦点レンズの場合

レンズの吸着ポイントが決定した後、スタート時にユーザーが行なったレンズの左右の選択が正しく行われているか、画像処理によってその成否を確認する。レンズの左右判定は、累進多焦点レンズの近用部ペイントマークの重心が隠しマーク中点の左右どちら側にあるかによって決定する。

[0111] この処理は、まず、図65に示すように隠しマーク検出時に導出した2つの隠しマークの中点を基に処理を行なう領域を切り出す。次に、切り出した処理領域内をサーチし、予め設定した閾値以上の画素をペイントであるとして、その画素の座標値を求める。さらに、求めた座標の平均値、つまり重心を求め、重心が隠しマークの中点のどちらにあるかによってレンズの左右を判断する。

[0112] (ロ) バイフォーカルレンズの場合

この処理は、図66に示すように撮影したセグメントの形状より水平線及び垂直線を取り、レンズ外形の幾何中心と吸着点を比較し、どちらの方向にあるかで、左右判断を行なう。レンズ外形の幾何学中心Oと、吸着点1407との位置関係で定めた。幾何中心が吸着点より左にある場合は左レンズ、右にある場合は右レンズと判断する。

[0113] 本例では、以上の処理の終了後、吸着治具搬送部120で吸着治具121を眼鏡レンズLの吸着点1407に載せ、眼鏡レンズLを吸着治具搬送部120で装置外に搬出

して一連の処理は終了する。

[0114] すなわち、本例では、フィッティングマークとなるアイポイントを示す隠しマークの影(図24, 図25に示す影1505、図32や図66の吸着点1407)を探して、このフィッティングマークとなるアイポイントを示す隠しマークの影(図24, 図25に示す影1505、図32や図66の吸着点1407)に図67の吸着治具121の治具画像Rpの中心が一致する位置の吸着中心データを演算制御回路170により求める。そして、演算制御回路170は、この演算により求めた吸着中心データを基に治具画像Rpをレンズ形状Rsに重ねて表示させる。

[0115] 従って、演算制御回路170は、この求めた吸着中心データをもとに図67に示したX-Yステージ部150及び吸着治具搬送部120を駆動制御して、吸着治具121の中心を眼鏡レンズLの吸着中心データに対応する位置に位置させて、吸着治具121を眼鏡レンズLに装着する(ステップS14)。

[0116] また、上述した形態例は以下に示す他の第1課題ないし第4課題に対して発明を備えている。

[0117] <他の第1課題>

上述した従来の眼鏡レンズの吸着治具取付装置では、多種多様な眼鏡レンズ、例えば、累進多焦点レンズ、バイフォーカルレンズ、通常のレンズを自動的に区別して処理することができないという問題がある。

[0118] 即ち、処理(眼鏡レンズの画像を取得して画像処理を行なうこと)するレンズの種類をオペレータが判別し、判別したレンズに応じたレンズに応じて吸着治具取付位置を決定するほかなかった。

[0119] そこで、後述する解決手段は、前記実施の形態では処理を行なうレンズの種類を自動的に判別することができる眼鏡レンズの吸着治具取付装置、及び眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法を提供することを目的とする。

[0120] 第1の解決手段は、眼鏡レンズをその周縁または裏面で保持する複数種類の保持手段を開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着

手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から載置台に配置された眼鏡レンズの種別を判別する判別手段と、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から前記載置台に配置された眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求める位置決定手段とを備えたことを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付装置である。

- [0121] 第2の解決手段は、前記第1の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記判別手段は、前記撮像手段から得た眼鏡レンズの画像に基づいて、眼鏡レンズを累進多焦点レンズ、バイフォーカルレンズ、印点付きレンズ、無印レンズのいずれかに分類することを特徴とする。
- [0122] 第3の解決手段は、前記第1または第2の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記判別手段は、前記画像に水平ペイントあるいは水平線を示す隠しマークを検出したときは該眼鏡レンズを累進多焦点レンズと判断することを特徴とする。
- [0123] 第4の手段は、前記第1または第2の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記判別手段は、前記画像にセグメントの輪郭を検出したときは該眼鏡レンズをバイフォーカルレンズと判断することを特徴とする。
- [0124] 第5の手段は、前記第1または第2の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記判別手段は、前記画像に印点を発見したときは該眼鏡レンズを印点付きレンズと判断することを特徴とする。
- [0125] 第6の手段は、前記眼鏡レンズをその周縁または裏面で保持する複数種類の保持手段を開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置の位置決定方法において、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から前記載置台に配置された眼鏡レンズの種類を判別し、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から前記載置台に配置された眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求めることを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法である。

- [0126] 第7の解決手段は、前記第6の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記判別手段は、前記撮像手段から得た眼鏡レンズの画像に基づいて、眼鏡レンズを累進多焦点レンズ、バイフォーカルレンズ、印点付きレンズ、無印レンズのいずれかに分類することを特徴とする。
- [0127] 第8の解決手段は、前記第6または第7の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記判別手段は、前記画像に水平ペイントあるいは水平線を示す隠しマークを検出したときは該眼鏡レンズを累進多焦点レンズと判断することを特徴とする。
- [0128] 第9の解決手段は、前記第6または第7の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記判別手段は、前記画像にセグメントの輪郭を検出したときは該眼鏡レンズをバイフォーカルレンズと判断することを特徴とする。
- [0129] 第10の解決手段は、前記第6または第7の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記判別手段は、前記画像に印点を発見したときは該眼鏡レンズを印点付きレンズと判断することを特徴とする。
- [0130] 上述した解決手段によれば、眼鏡レンズ及び載置台開口部内部を図形画像を撮像手段により撮像し、撮像された開口部周辺の図形画像から処理を行なうレンズの種類を自動的に判別して吸着治具の取付位置を求めることができる。
- [0131] <他の第2の課題>
- また、眼鏡レンズにはそのレンズ特有の位置情報を表示する肉眼では確認しにくい隠しマークが刻印されている場合がある。また隠しマークがペイントで隠されている場合もあり、いずれにせよ、これらの位置を特定するには手間が掛かるものであった。
- [0132] そして、隠しマークの有無を確認し、隠しマーク、あるいはペイントの位置に基づいて吸着治具の取付位置を決定する必要がある。
- [0133] そこで、後述する解決手段では、前記実施の形態では、隠しマークやペイントの有無を確認し、隠しマークがある場合にはこれらの位置に基づいて吸着治具の取付位置の決定を自動的に行なうことができる眼鏡レンズの吸着治具取付装置、及び眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法を提供することを目的とする。
- [0134] 前記他の第2の課題を解決するための手段は以下の通りである。

第1の解決手段は、眼鏡レンズを開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮像する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記位置決定手段は、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から眼鏡レンズのペイント及び隠しマークの少なくとも一方の有無及び位置を検出するマーク検出手段と、前記検出した位置から眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求める装着位置決定手段を備えたことを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付装置である。

[0135] 第2の解決手段は、前記第1解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記マーク検出手段は、前記撮像手段により取得した画像の2値化処理、ノイズ除去処理を行ない、眼鏡レンズ上のペイントまたは隠しマークのエッジ画像を獲得することを特徴とする。

[0136] 第3の解決手段は、前記第2の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記マーク検出手段は、前記撮像手段が取得した画像から、エッジを作成し、該エッジにテンプレートを適用することで隠しマークを検出することを特徴とする。

[0137] 第4の解決手段は、前記第3の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記位置決定手段は、獲得した隠しマークまたはペイントの画像の位置から吸着治具の取付位置を特定することを特徴とする。

[0138] 第5の解決手段は、前記第4の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記位置決定手段は、獲得した隠しマークまたはペイントの画像の重心から吸着治具の取付位置を特定することを特徴とする。

[0139] 第6の解決手段は、眼鏡レンズを開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮像する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置の位置決定方法において、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から載置台に配置された眼鏡レンズの隠しマーク及びペイントの少なくとも一方の有無及び位

置を判別し、前記判別した位置に基づいて眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求めることを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法である。

[0140] 第7の解決手段は、前記第6の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記撮像手段により取得した画像の2値化処理、ノイズ除去処理を行ない、眼鏡レンズ上のペイントまたは隠しマークのエッジ画像を獲得することを特徴とする。

[0141] 第8の解決手段は、前記第7の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記撮像手段により取得した画像から、エッジを作成し、該エッジにテンプレートを適用することで隠しマークを検出することを特徴とする。

[0142] 第9の解決手段は、前記第8の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、獲得した隠しマークまたはペイントの画像の位置から吸着治具取付位置を特定することを特徴とする。

[0143] 第10の解決手段は、前記第9の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、獲得した隠しマークまたはペイントの画像の重心から吸着治具の取付位置を特定することを特徴とする。

[0144] 前記解決手段によれば、眼鏡レンズの図形画像を撮像手段により撮像し、撮像された開口部周辺の図形画像から、眼鏡レンズの隠しマークやペイントの位置を検出し、吸着治具の取付位置を正確かつ迅速に決定することができる。

[0145] <他の第3の課題> また、従来の眼鏡レンズの吸着治具取付装置のうち、例えば、特許文献7に開示された技術では、小玉の上縁しか画像抽出しておらず、検出精度をあげることができない。

[0146] そこで、後述する解決手段では、バイフォーカルレンズのセグメント全体の図形画像から処理が簡単で検出精度をより正確にすることができる眼鏡レンズの吸着治具取付装置及び眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法を提供することを目的とする。

[0147] 上記課題を解決するための手段は以下の通りである。第1の解決手段は、眼鏡レンズを開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を

特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記位置決定手段は、前記撮像手段により撮像された眼鏡レンズの図形画像からセグメントのエッジ画像を取得し、セグメントの2つのコーナーを検出して、これらのコーナーの位置を特定するコーナー検出手段と、前記検出したコーナー位置から眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求める装着位置決定手段とを備えたことを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付装置である。

- [0148] 第2の解決手段は、前記第1解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記コーナー検出手段は、前記撮像手段から取得した画像のエッジ処理、2値化処理を含む処理を行ない、眼鏡レンズのセグメントのエッジ画像を獲得することを特徴とする。
- [0149] 第3の解決手段は、前記第2の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記コーナー検出手段は、前記エッジ画像から、セグメントの2つのコーナーの位置を特定し、セグメントの傾きを求めることを特徴とする。
- [0150] 第4の解決手段は、前記第2または第3の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記位置決定手段は、2つのコーナー位置から吸着位置の取付位置を特定することを特徴とする。
- [0151] 第5の解決手段は、眼鏡レンズを開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置の位置決定方法において、前記撮像手段により撮像された眼鏡レンズの図形画像からセグメントのエッジ画像を取得し、セグメントの2つのコーナーを検出して、これらのコーナーの位置を特定し、前記検出したコーナー位置から眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求めることを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法である。
- [0152] 第6の解決手段は、前記第5の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記撮像手段が取得した画像のエッジ処理、2値化処理を含む処理を

行ない、眼鏡レンズのセグメントのエッジ画像を獲得することを特徴とする。

[0153] 第7の解決手段は、前記第6の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記コーナー検出手段は、前記エッジ画像から、セグメントの2つのコーナーの位置を特定し、セグメントの傾きを求めることを特徴とする。

[0154] 第8の解決手段は、前記第6または第7の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、2つのコーナー位置から吸着治具の取付位置を特定することを特徴とする。

[0155] 前記解決手段によれば、小玉全体の図形画像からエッジ処理し、2つのコーナー（角部）を点として検出し、点の座標から小玉の傾き、吸着位置の特定を行なうことから、画像処理が容易になり検出精度をより正確にすることができる。

[0156] <他の第4の課題>

また、従来累進多焦点レンズやバイフォーカルレンズ等の眼鏡レンズの隠しマークや小玉等あるいは眼鏡レンズの印点マーク等の基準標識を眼鏡レンズの図形画像から抽出する画像処理技術において、個々の眼鏡レンズの左右別を画像処理された図形画像から判別する方法はなかった。

[0157] そのため、作業者の目視による判断に委ねられていたものの、誤ってレンズの左右を取り違える可能性があり、画像処理された図形画像からの的確に左右眼のいずれ用の眼鏡レンズであるかを判断できる装置、方法が望まれていた。

[0158] そこで、後述する解決手段では、個々の眼鏡レンズの左右眼を画像処理により特定することができる眼鏡レンズの吸着治具取付装置及び眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法を提供することを目的とする。

[0159] 上記他の第4の課題を解決するための解決手段は以下の通りである。

第1の解決手段は、眼鏡レンズを開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記位置決定手段は、前記撮像手段により撮像された眼鏡レンズの図形画像から隠しマークを取得して累進多焦点レンズであることを判定し、さらに、該隠しマー

クの位置を特定し、2つの隠しマークの中心をもとに近用部付近の処理領域を特定し、処理領域内の印刷マークの重心位置を求め、前記中点と前記重心位置との比較により当該累進多焦点レンズが左右のいずれ用のレンズかを判別する左右判別手段と、左右判別された累進多焦点レンズの左右に応じて吸着治具の吸着位置を特定する装着位置決定手段とを備えたことを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付装置である。

[0160] 第2の解決手段は、眼鏡レンズを開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記位置決定手段は、前記撮像手段により撮像された眼鏡レンズの図形画像からセグメント輪郭を取得してバイフォーカルレンズであることを判定し、さらにセグメント位置と、眼鏡レンズの幾何学中心位置とを比較して当該バイフォーカルレンズが左右のいずれ用のレンズかを判別する左右判別手段と、左右判別されたバイフォーカルレンズの左右に応じて吸着治具の吸着位置を特定する装着位置決定手段とを備えたことを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付装置である。

[0161] 第3の解決手段は、前記第1または第2の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、前記左右判別手段は、前記撮像手段で取得した画像のエッジ処理、2値化処理を含む処理を行ない、眼鏡レンズのエッジ画像を獲得することを特徴とする。

[0162] 第4の解決手段は、眼鏡レンズを開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置の位置決定方法において、前記撮像手段により撮像された眼鏡レンズの図形画像から隠しマークを取得して累進多焦点レンズであることを判定し、該隠しマークの位置を特定し、2つの隠しマークの中心をもとに近用部付近の処理領域を特定し、処理領域内の印刷マークの重心位置を求め、前記中点と前記重心位置との比較により当該累

進多焦点レンズが左右のいずれ用のレンズかを判別し、左右判別された累進多焦点レンズの左右に応じて吸着治具の吸着位置を特定することを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法である。

[0163] 第5の解決手段は、眼鏡レンズを開口部内に配置できる載置台と、前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置の位置決定方法において、前記撮像手段により撮像された眼鏡レンズの図形画像からセグメント輪郭を取得してバイフォーカルレンズであることを判定し、さらにセグメント位置と、眼鏡レンズの幾何学中心位置とを比較して当該バイフォーカルレンズが左右のいずれ用のレンズかを判別し、左右判別されたバイフォーカルレンズの左右に応じて吸着治具の吸着位置を特定することを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法である。

[0164] 第6の解決手段は、前記第4または第5の解決手段の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法において、前記撮像手段で取得した画像のエッジ処理、2値化処理を含む処理を行ない、眼鏡レンズのエッジ画像を獲得することを特徴とする。

[0165] 前記解決手段により、作業者の目視により左右を誤って吸着治具を眼鏡レンズに取り付けることなく、例えば累進多焦点レンズやバイフォーカルレンズ等の眼鏡レンズの画像処理された図形画像からの的確に左右眼を判断することができる。

請求の範囲

- [1] 眼鏡レンズをその周縁または裏面で保持する複数種類の保持手段を開口部内に配置できる載置台と、
前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、
撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、
吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置において、
前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から載置台に配置された保持手段の種類を判別する判別手段と、
前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から枠替えレンズホルダに配置された眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求める位置決定手段とを備えたことを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付装置。
- [2] 前記判別手段は、前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から保持手段が加工済み眼鏡レンズまたは非円形レンズを保持する枠替えレンズホルダであることを判別することを特徴とする請求項1の眼鏡レンズの吸着治具取付装置。
- [3] 前記枠替えレンズホルダには所定箇所に目印部を備え、前記判別手段は、前記撮像手段で撮像した画像で前記目印部を認識して、保持手段が枠替えレンズホルダ用であることを判別することを特徴とする請求項1または請求項2の眼鏡レンズの吸着治具取付装置。
- [4] 前記撮像手段は、所定位置の拡大画像を撮像し、前記判別手段はこの拡大画像から前記目印部を判別することを特徴とする請求項1ないし請求項3のいずれかの眼鏡レンズの吸着治具取付装置。
- [5] 眼鏡レンズをその周縁または裏面で保持する複数種類の保持手段を開口部内に配置できる載置台と、
前記開口部に載置された眼鏡レンズの画像を撮影する撮像手段と、
撮像された前記眼鏡レンズの画像から吸着治具の取付位置を特定する位置決定手段と、

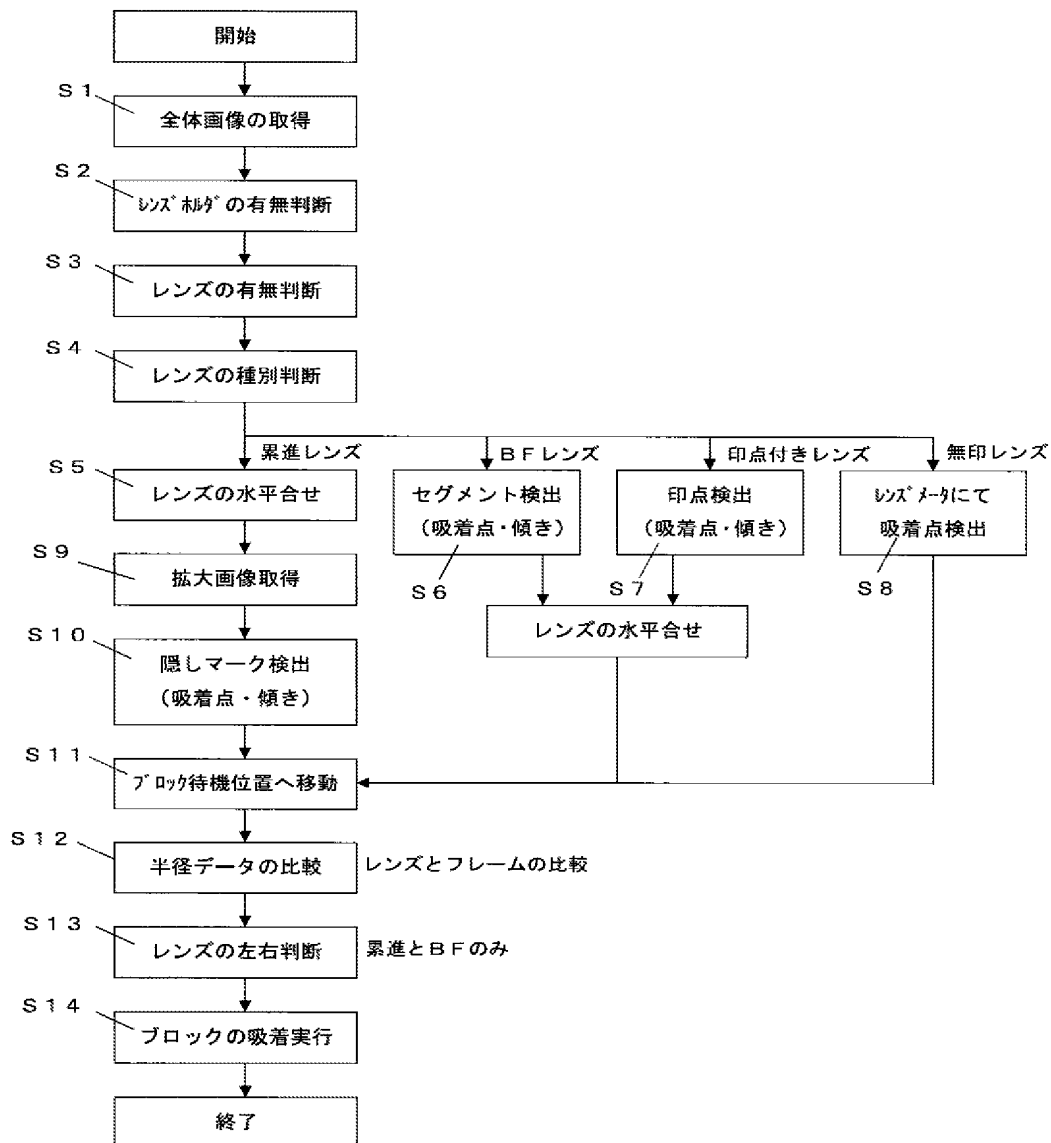
吸着治具を前記眼鏡レンズの取付位置に配置する装着手段とを備えた眼鏡レンズの吸着治具取付装置の位置決定方法において、

前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から載置台に配置された保持手段の種類を判別し、

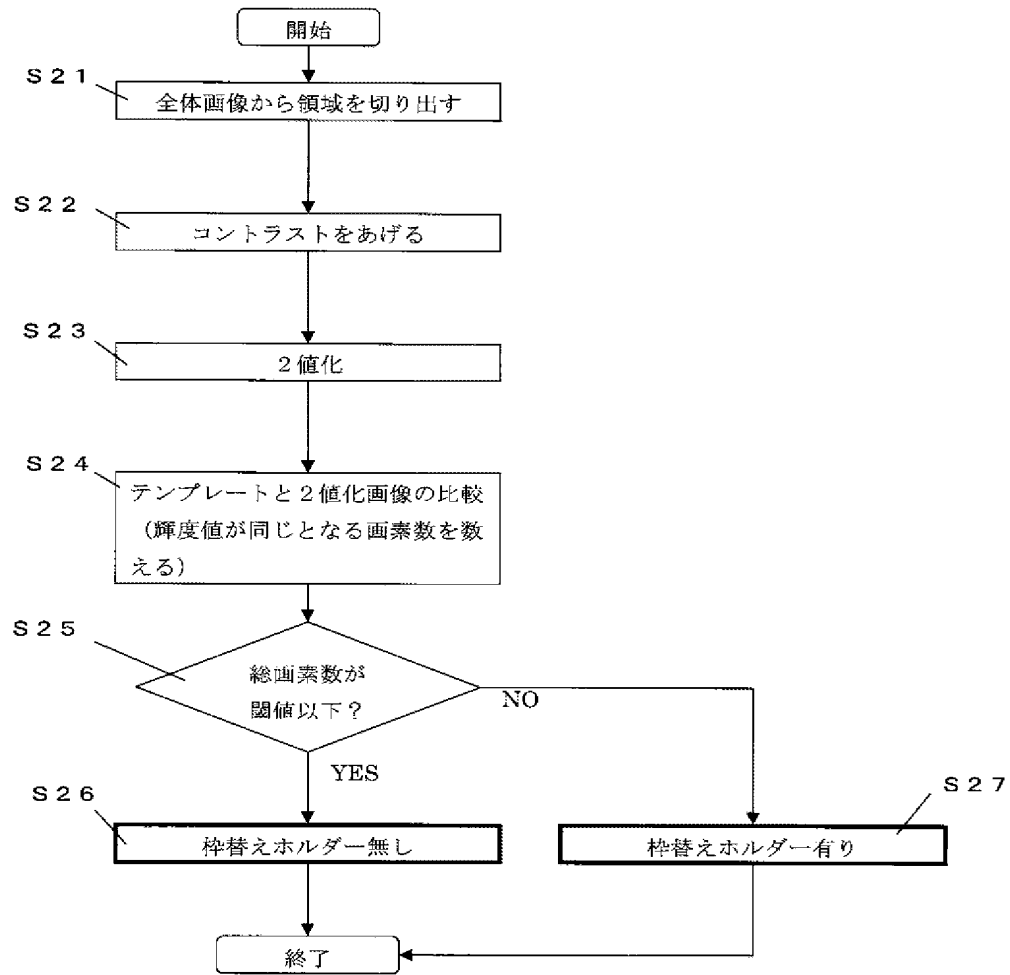
前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から枠替えレンズホルダに配置された眼鏡レンズにおける前記吸着治具の装着位置を求めることを特徴とする眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法。

- [6] 前記撮像手段で撮像した前記開口部内部の画像から保持手段が加工済み眼鏡レンズまたは非円形レンズを保持する枠替えレンズホルダであることを判別することを特徴とする請求項5の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法。
- [7] 前記枠替えレンズホルダには所定箇所に目印部を備え、前記撮像手段で撮像した画像で前記目印部を認識して、保持手段が枠替えレンズホルダ用であることを判別することを特徴とする請求項5または請求項6の眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法。
- [8] 所定位置の拡大画像を取得し前記目印部を判別することを特徴とする請求項5ないし請求項7のいずれかの眼鏡レンズの吸着治具取付位置決定方法。

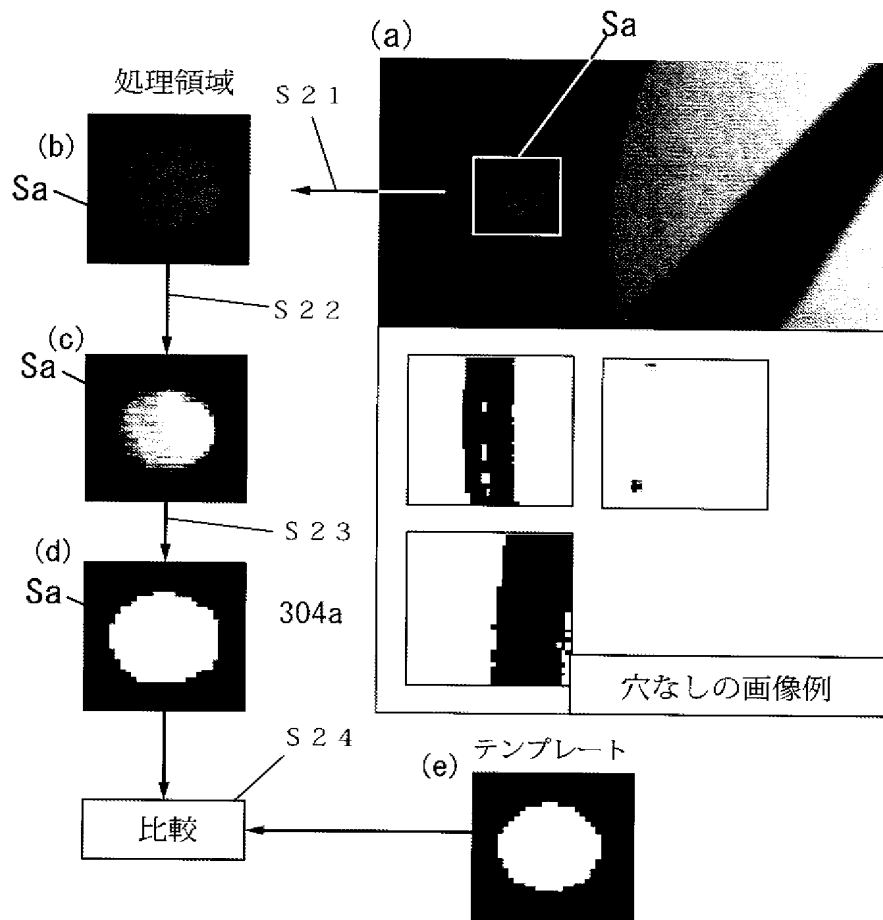
[図1]



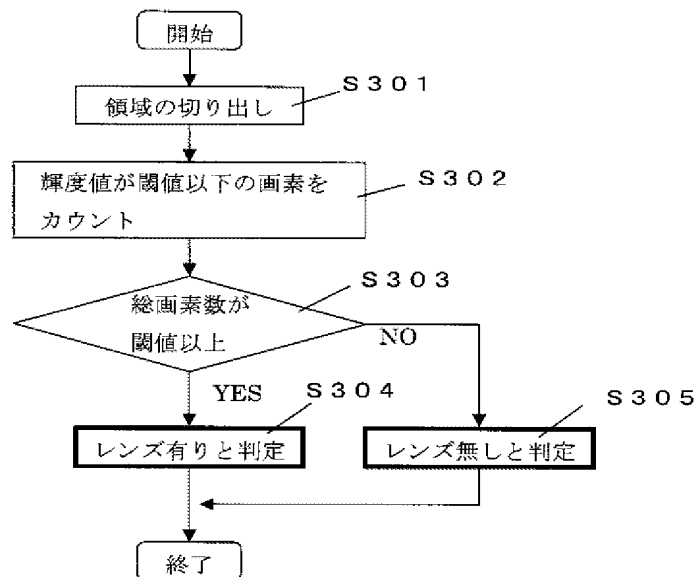
[図2]



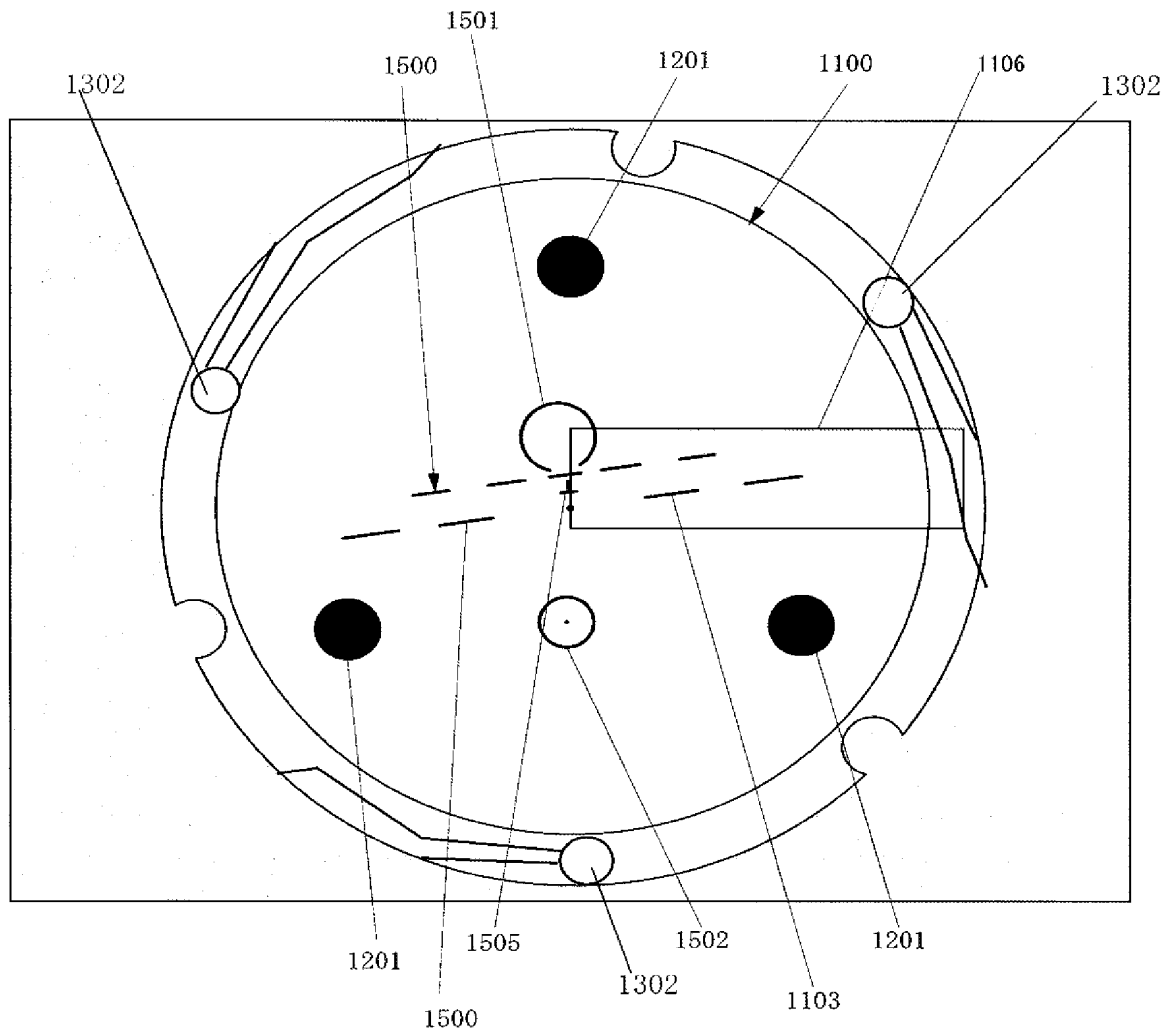
[図3]



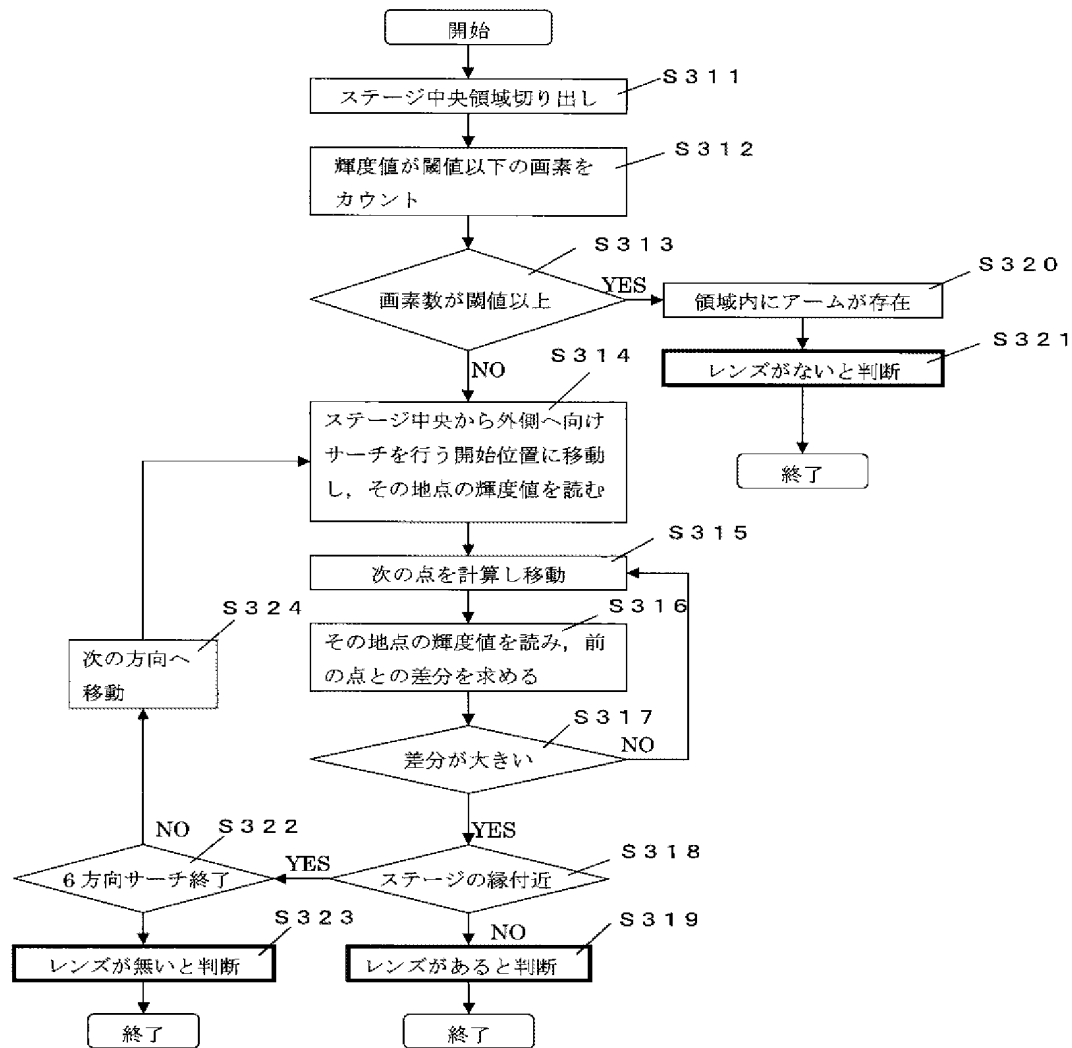
[図4]



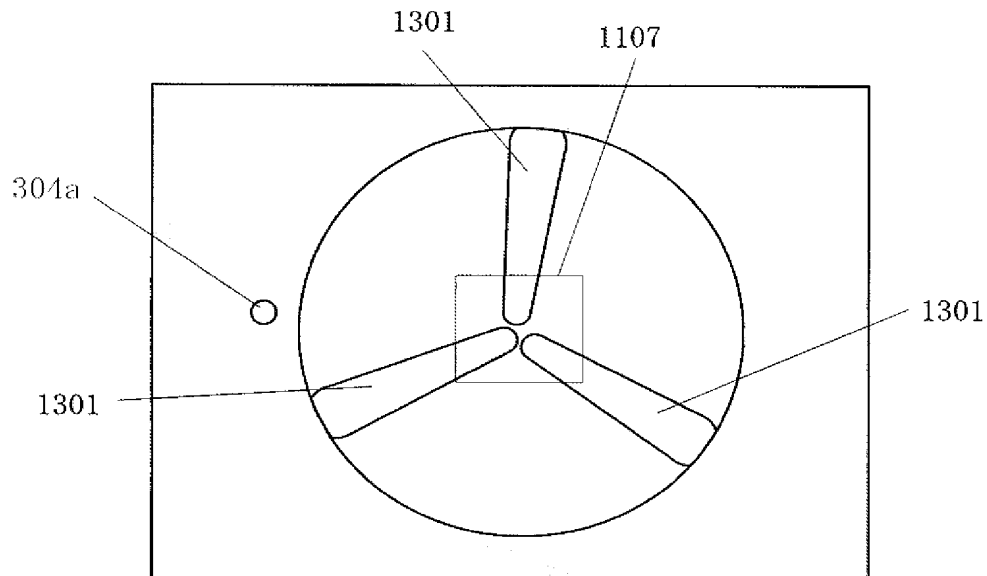
[図5]



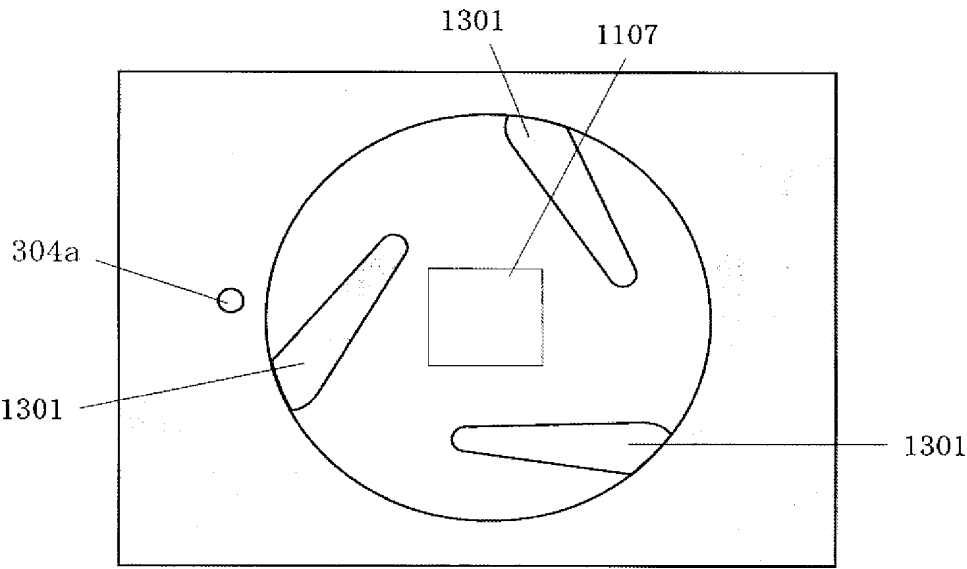
[図6]



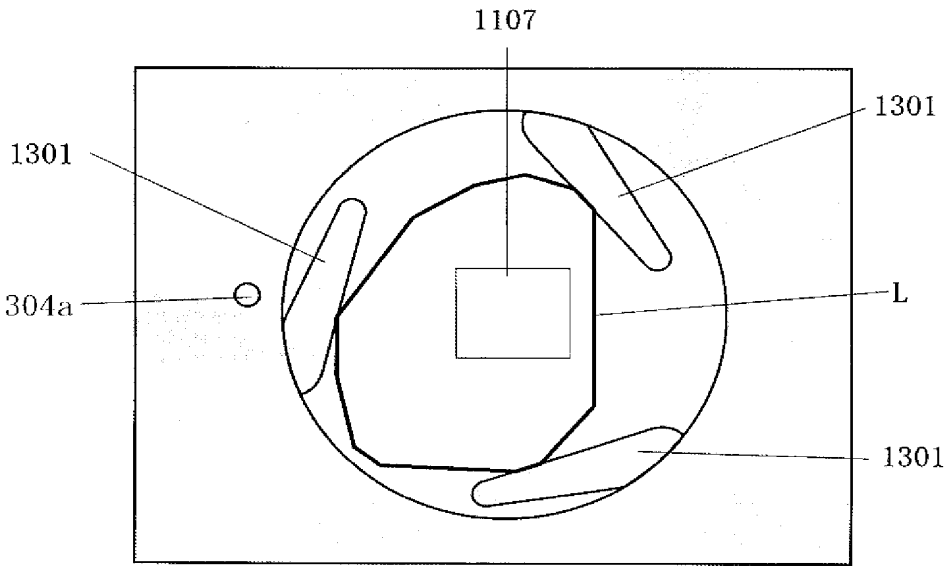
[図7]



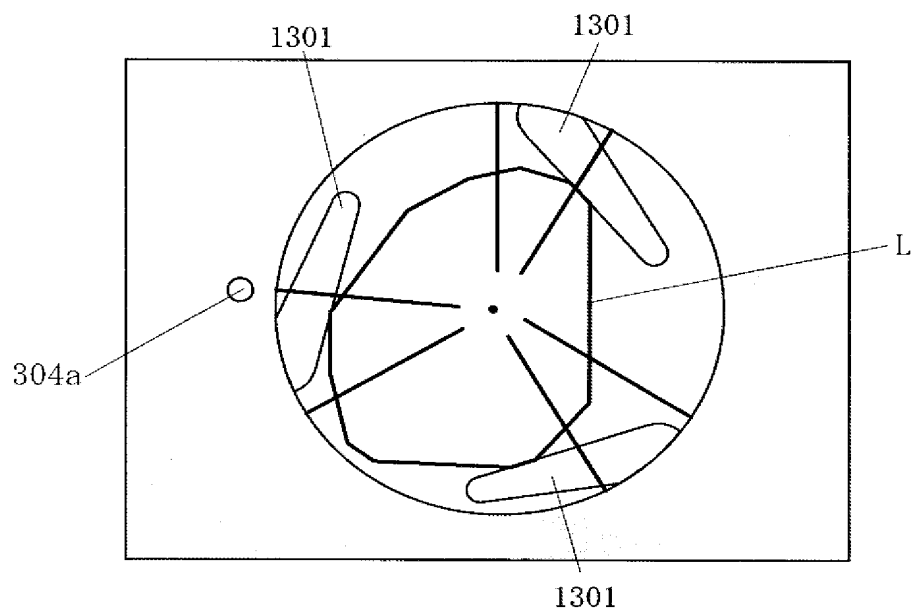
[図8]



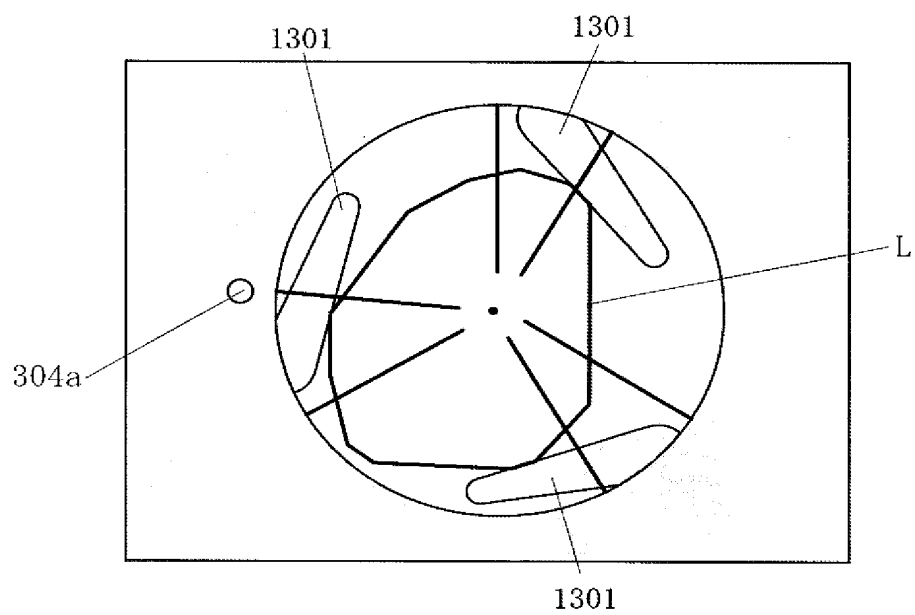
[図9]



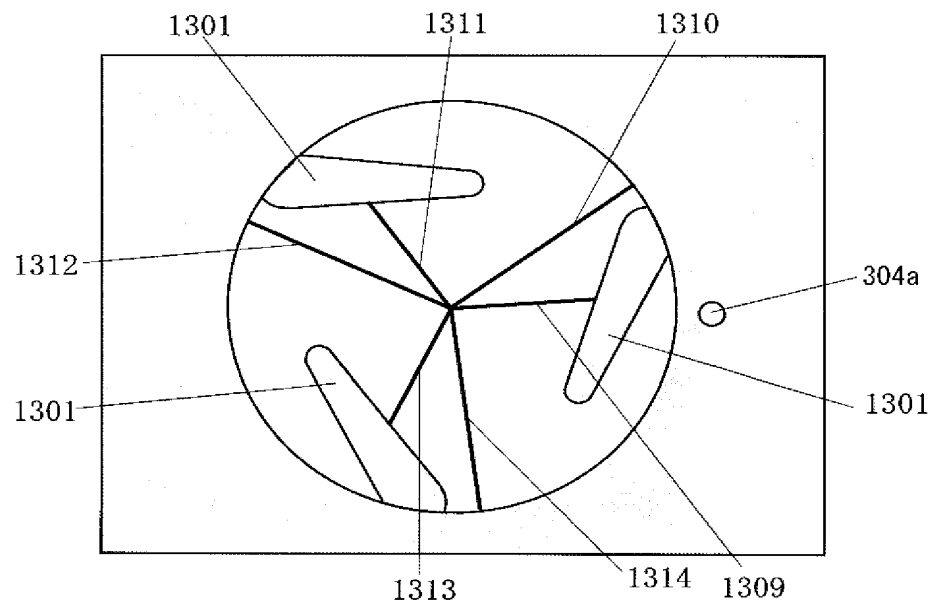
[図10]



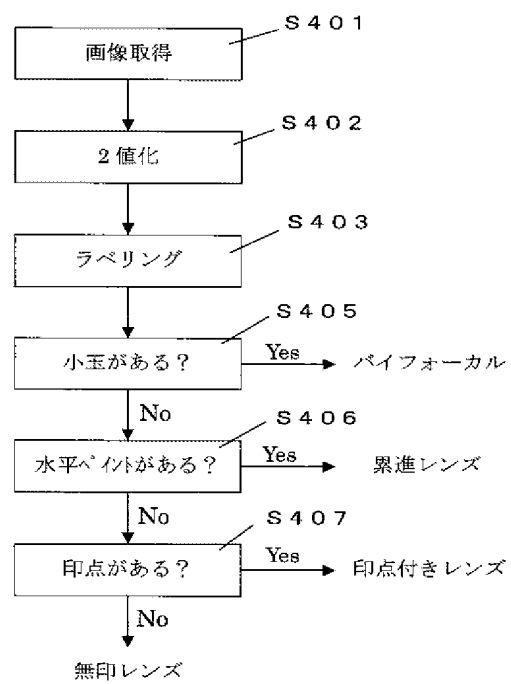
[図11]



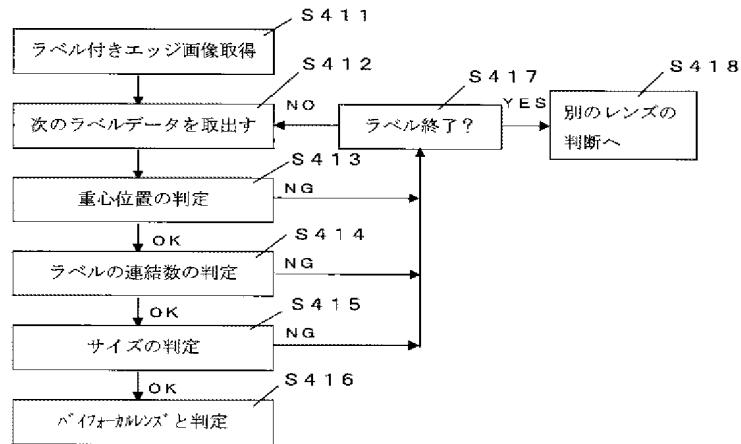
[図12]



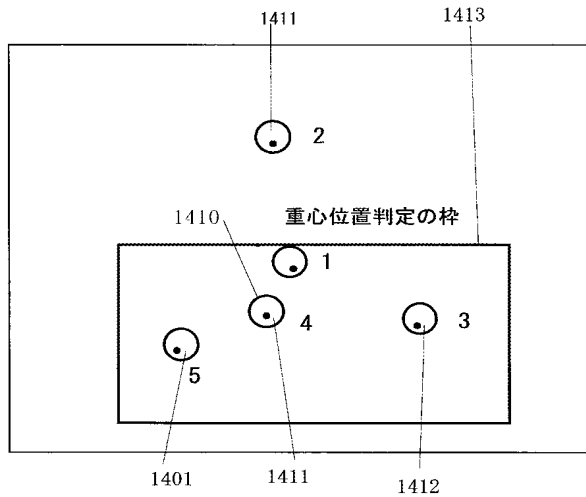
[図13]



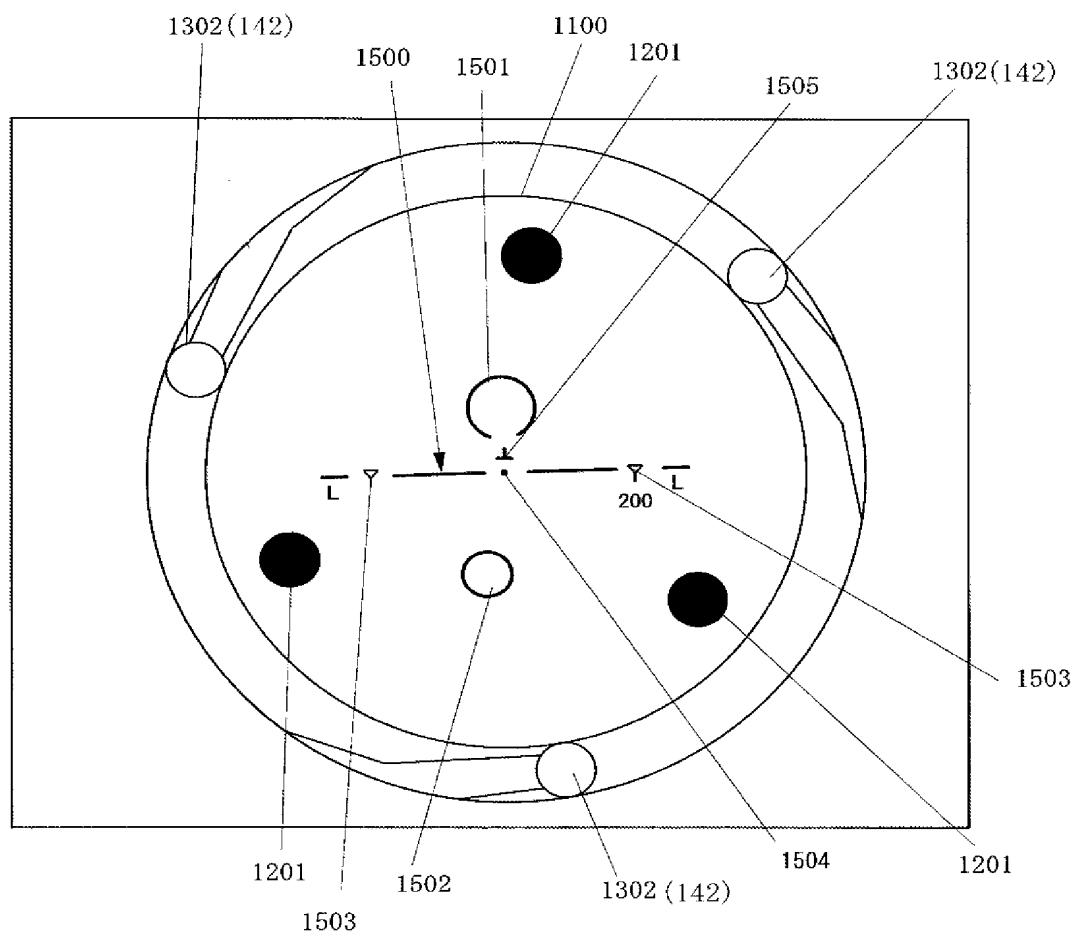
[図14]



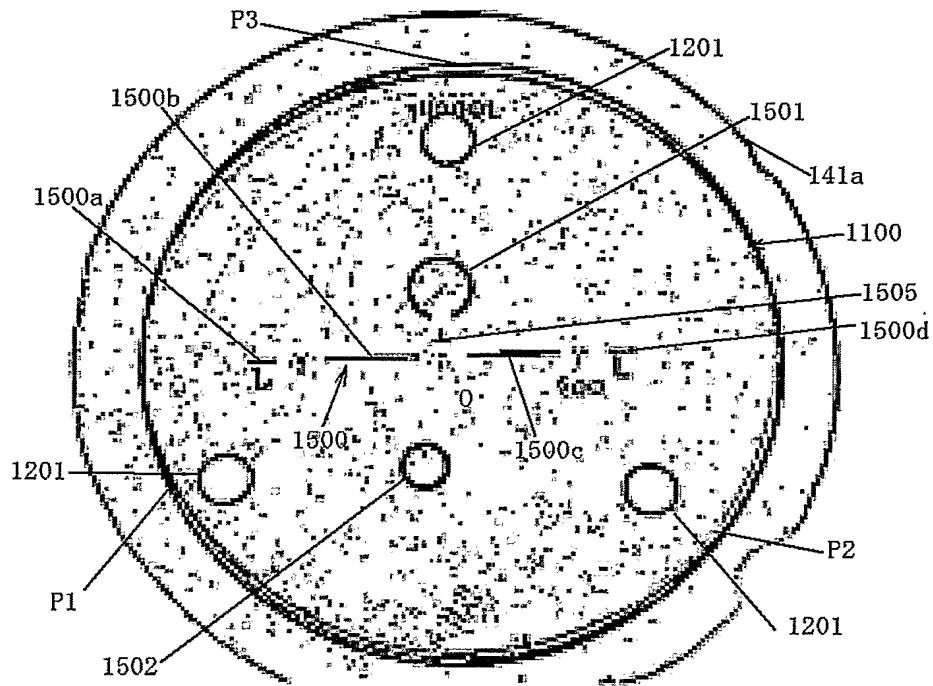
[図15]



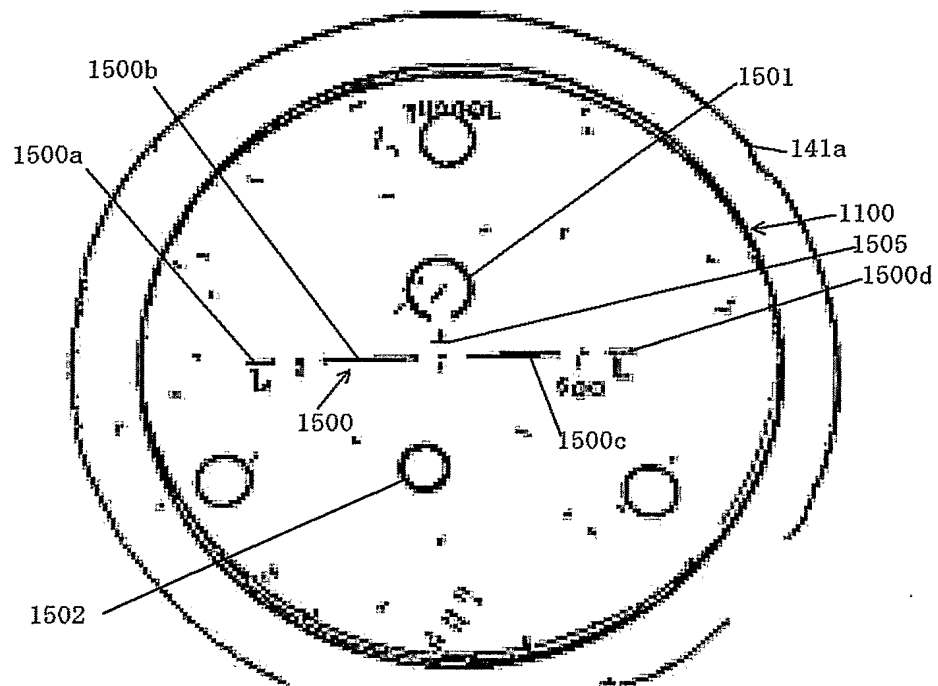
[図16]



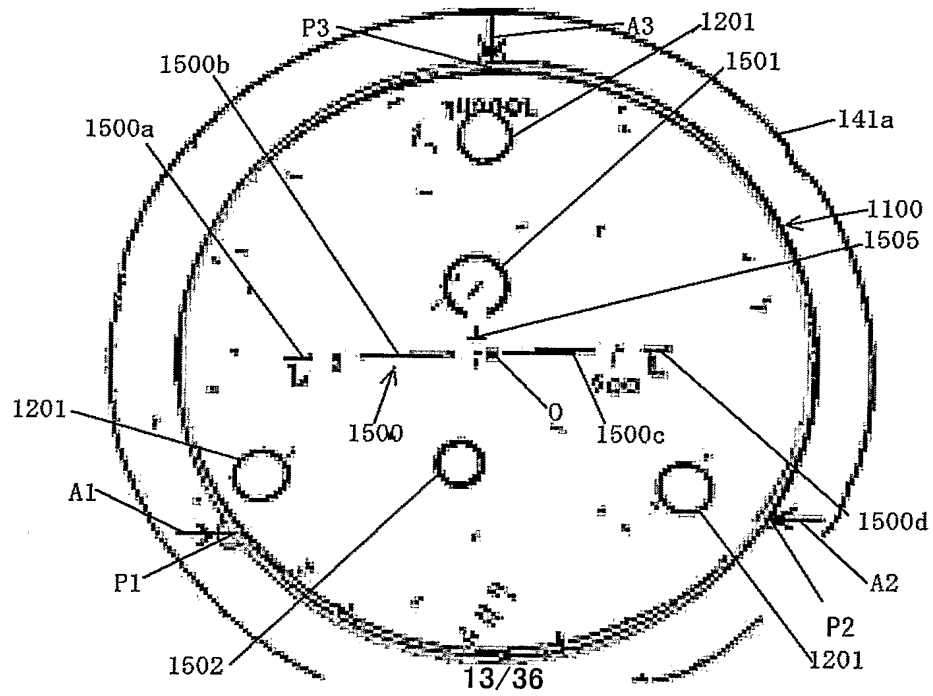
[図18]



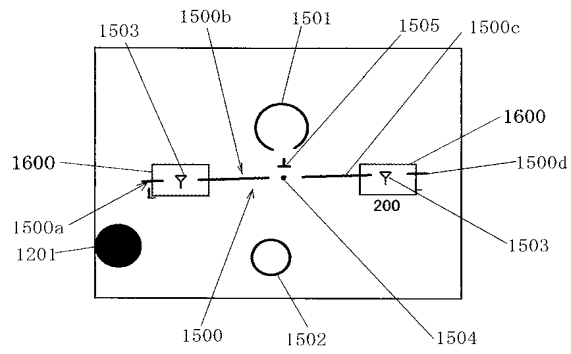
[図19]



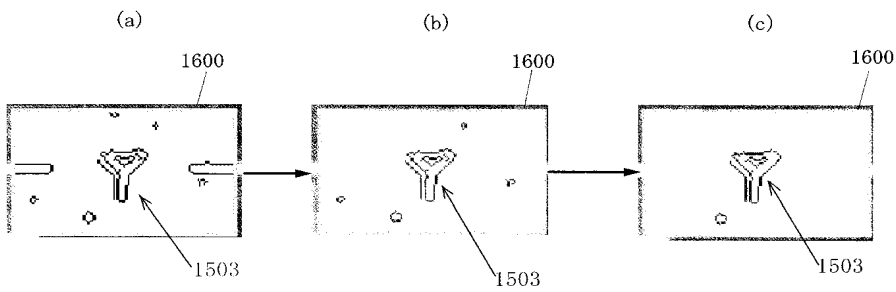
[図20]



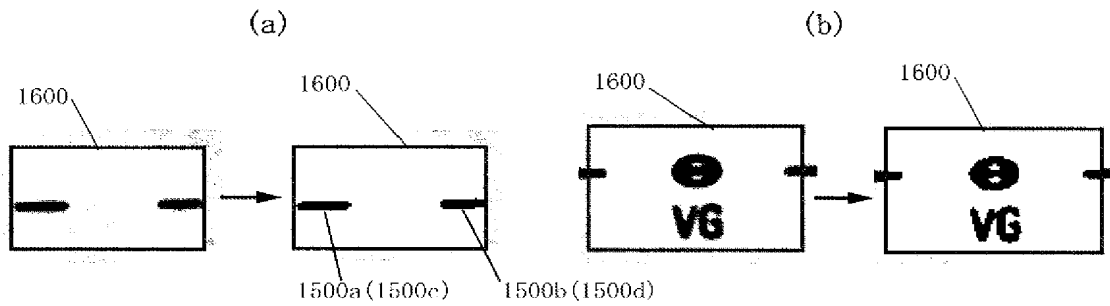
[図24]



[図25]



[図26]



[図27]

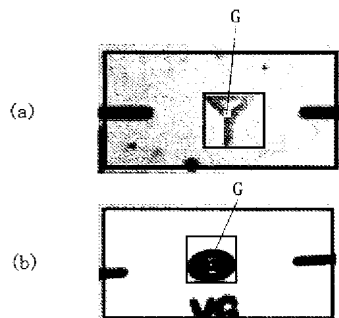


Diagram illustrating a plan view of a semiconductor device 200. The device includes a central stack of three square layers (1501, 1505, 1503) on a substrate 1500. The stack is flanked by two antenna-like structures (1500a, 1500b) and two rectangular pads (1500c, 1500d). A central circular feature is also present.

```
graph TD
    S601[エッジ検出] --> S602[ステップ1  
セグメント有無の判断]
    S602 -- 無い --> S602_1[セグメントが無いので  
別種類のレンズと判断]
    S602 -- 有る --> S603[ステップ2  
細線化]
    S603 --> S604[ステップ3  
セグメントの重心検出]
    S604 --> S605[ステップ4  
距離関数の作成]
    S605 --> S606[ステップ5  
コーナー検出]
```

エッジ検出 S601

ステップ1
セグメント有無の判断 S602

無い → セグメントが無いので別種類のレンズと判断

有る →

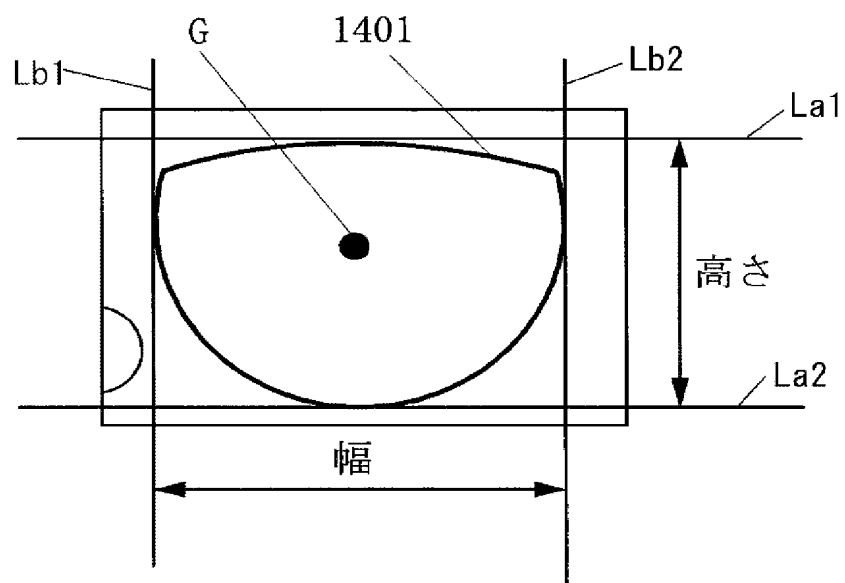
ステップ2
細線化 S603

ステップ3
セグメントの重心検出 S604

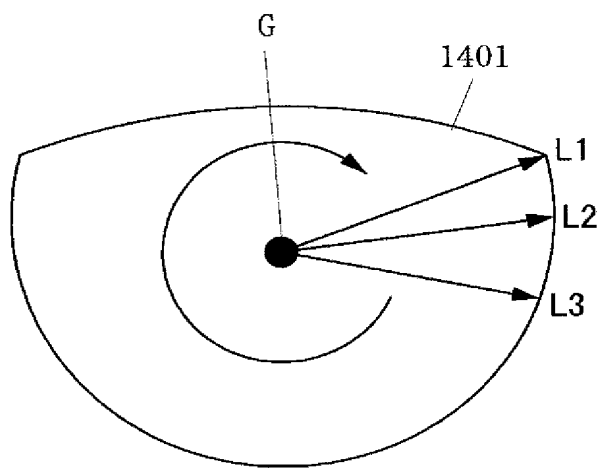
ステップ4
距離関数の作成 S605

ステップ5
コーナー検出 S606

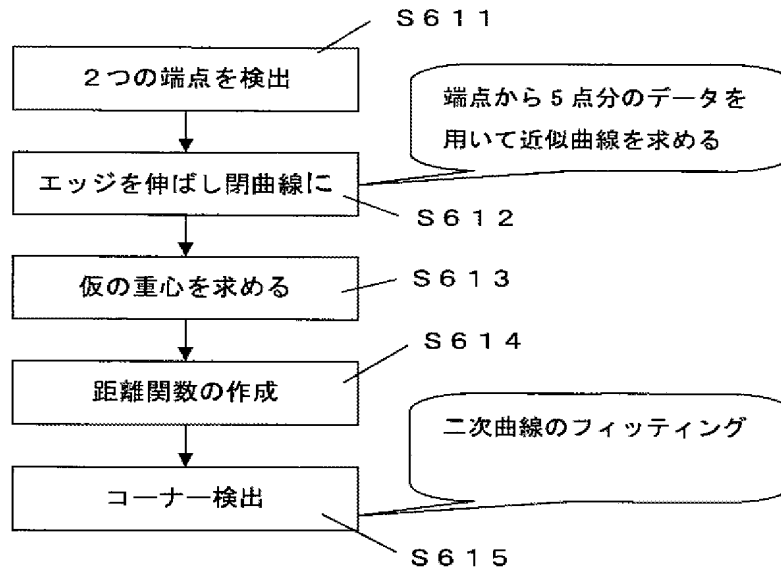
[図33]



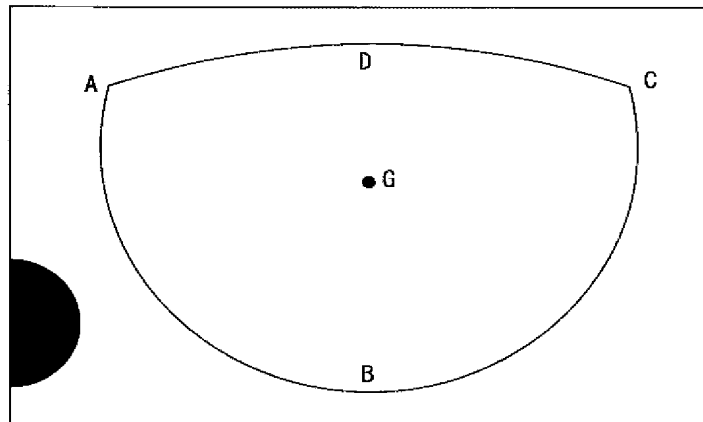
[図34]



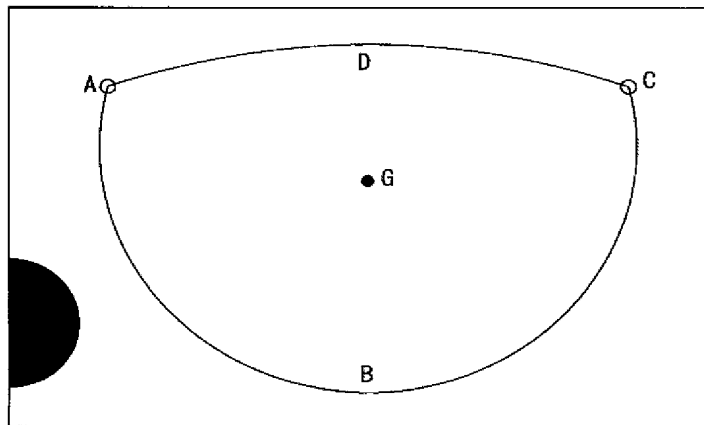
[図35]



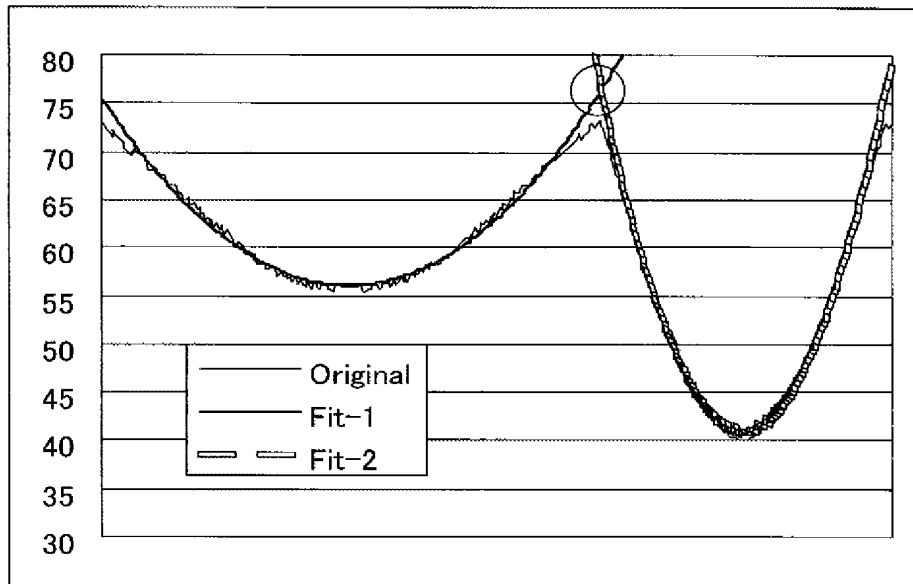
[図36]



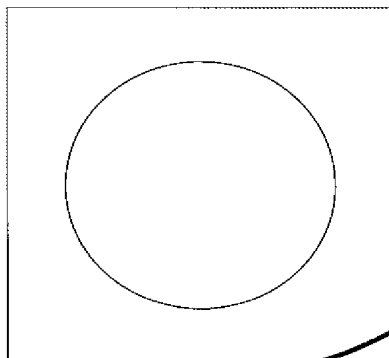
[図37]



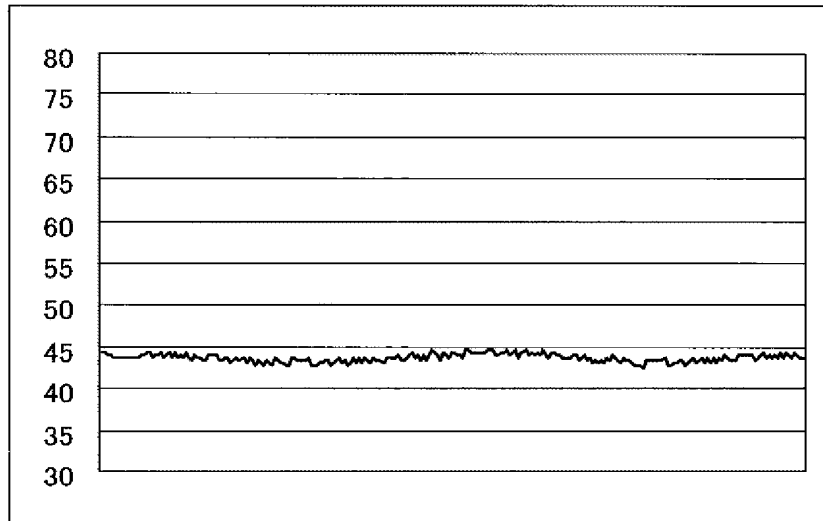
[図38]



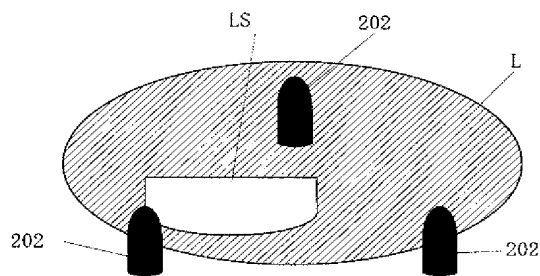
[図39]



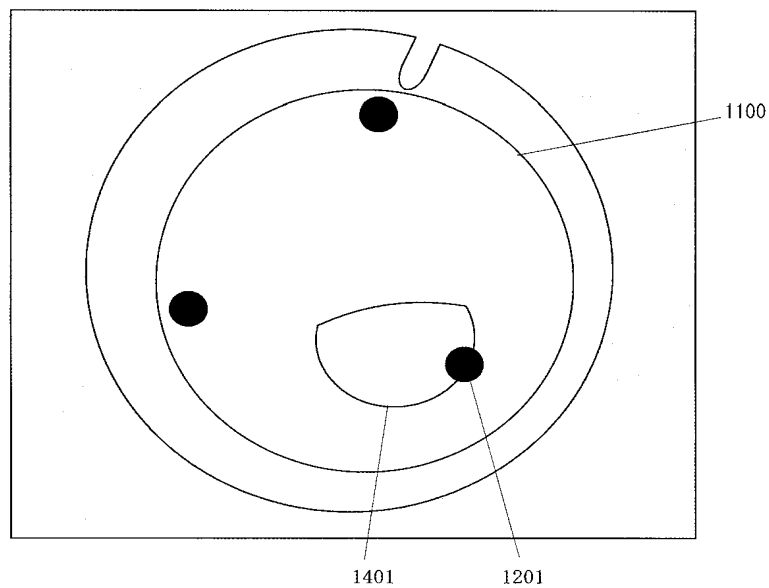
[図40]



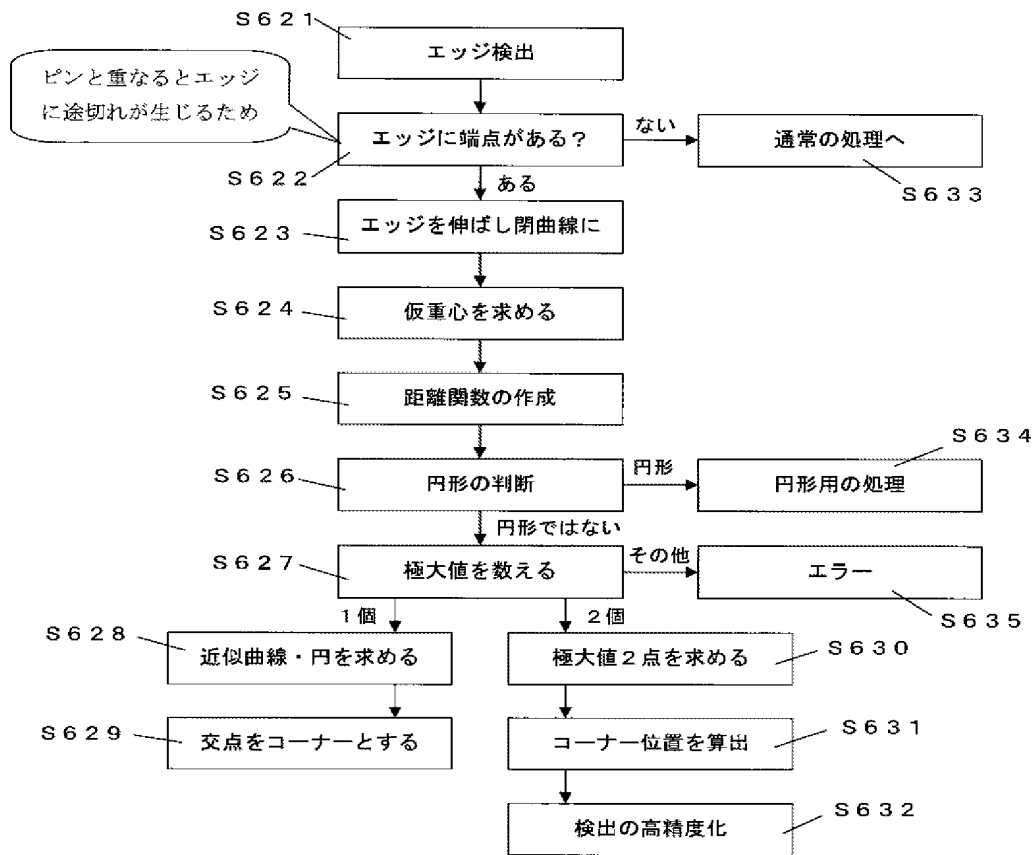
[図41]



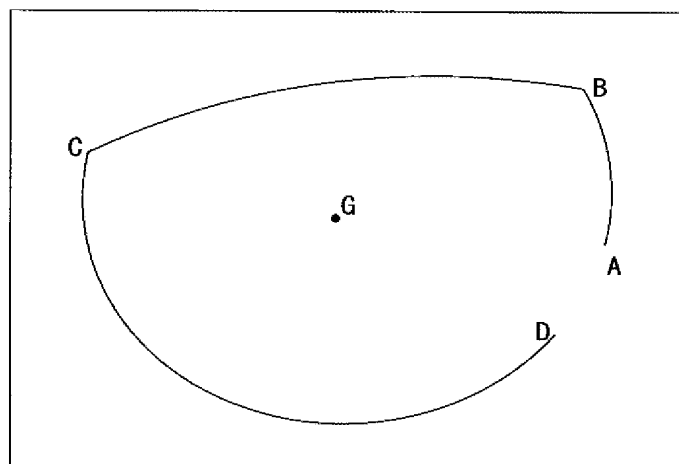
[図42]



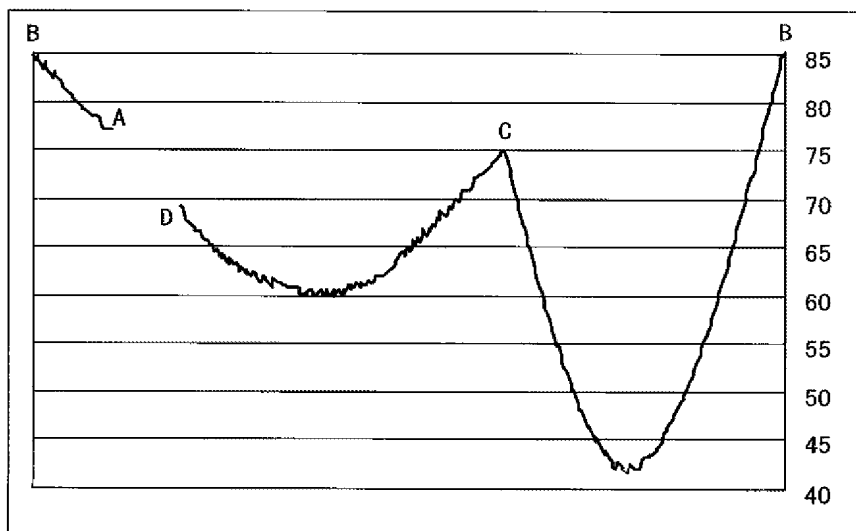
[図43]



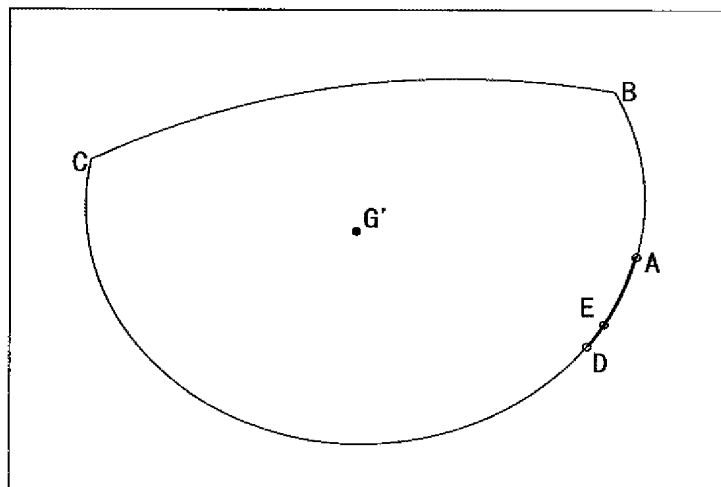
[図44]



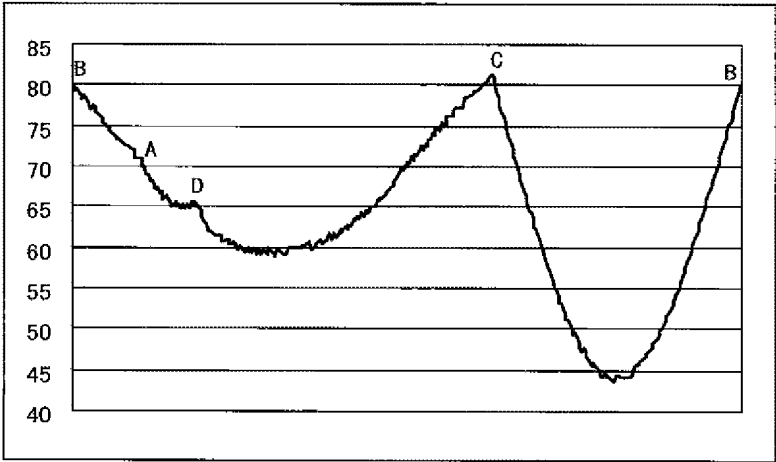
[図45]



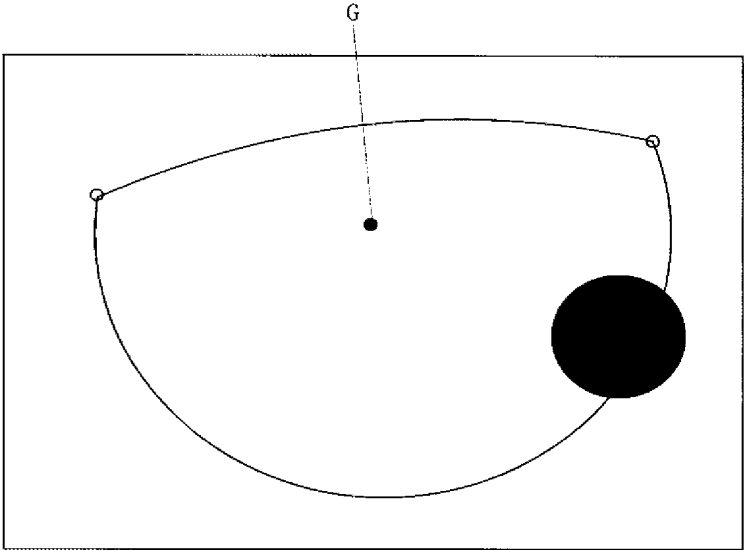
[図46]



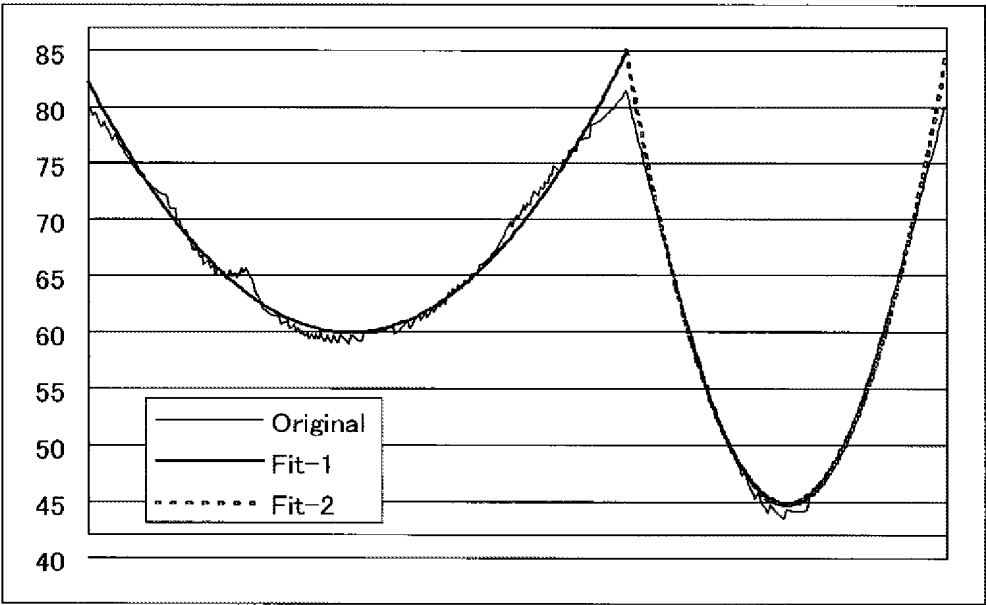
[図47]



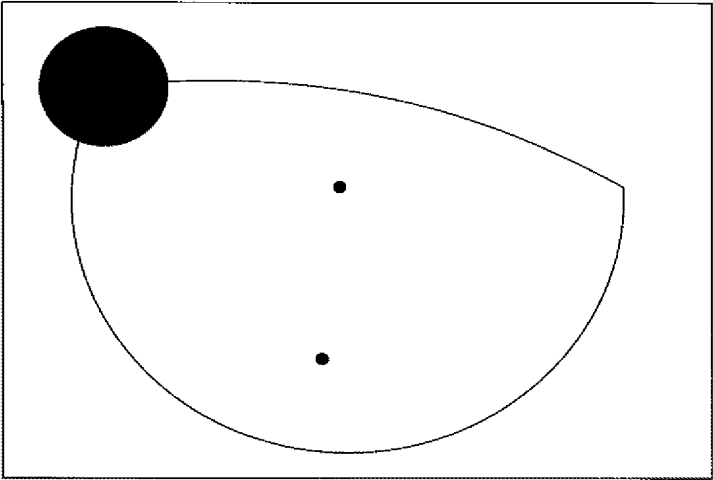
[図48]



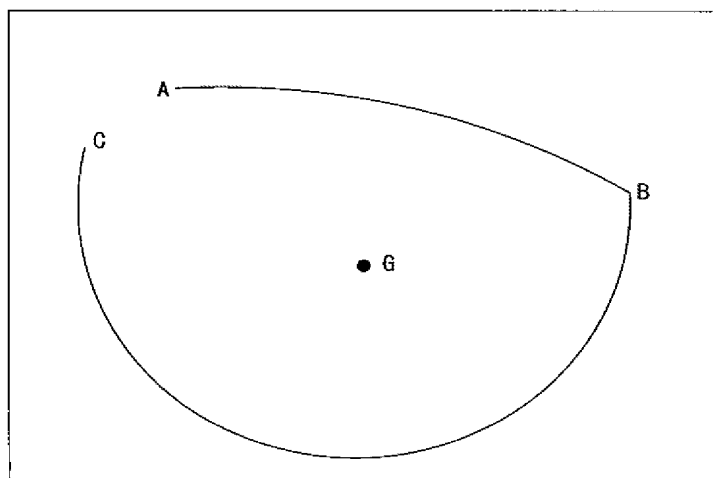
[図49]



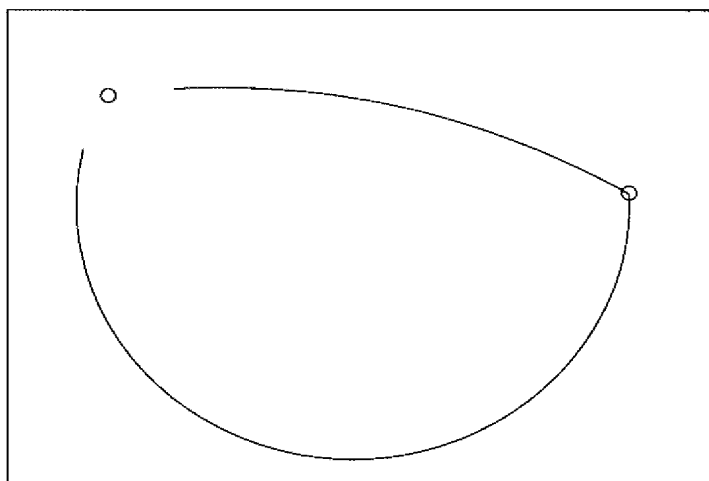
[図50]



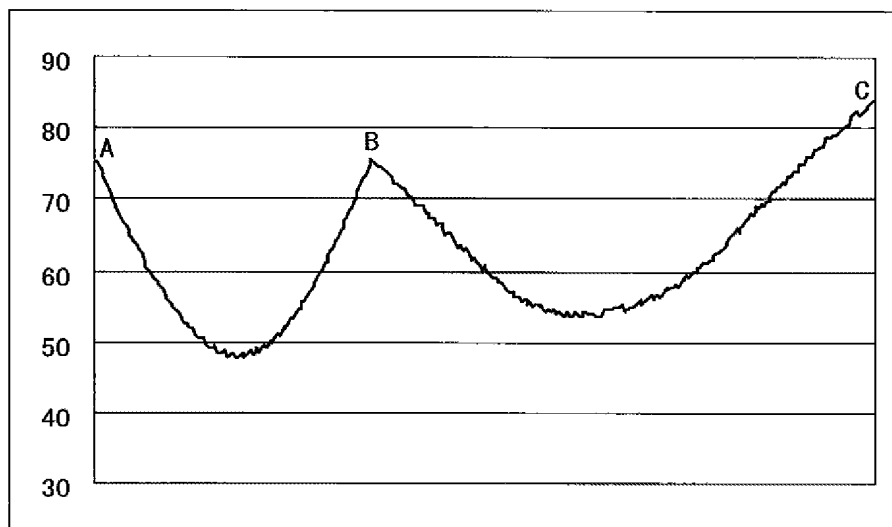
[図51]



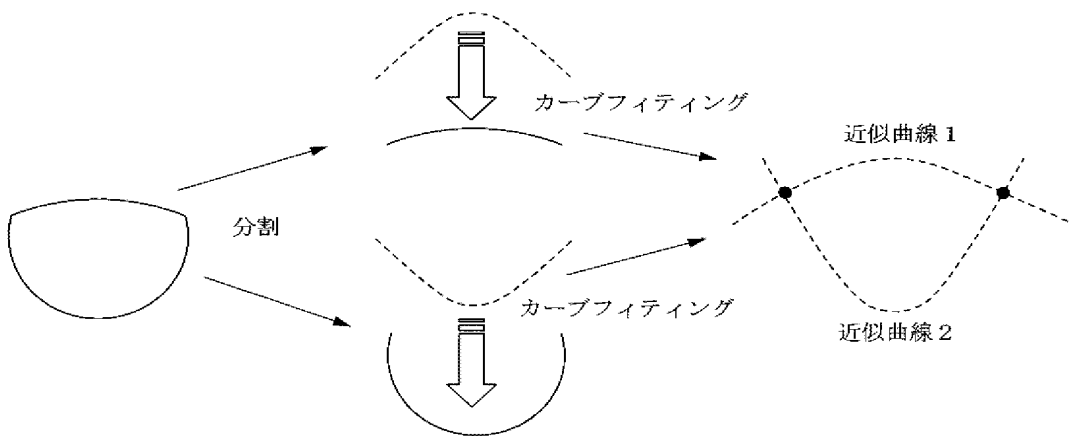
[図52]



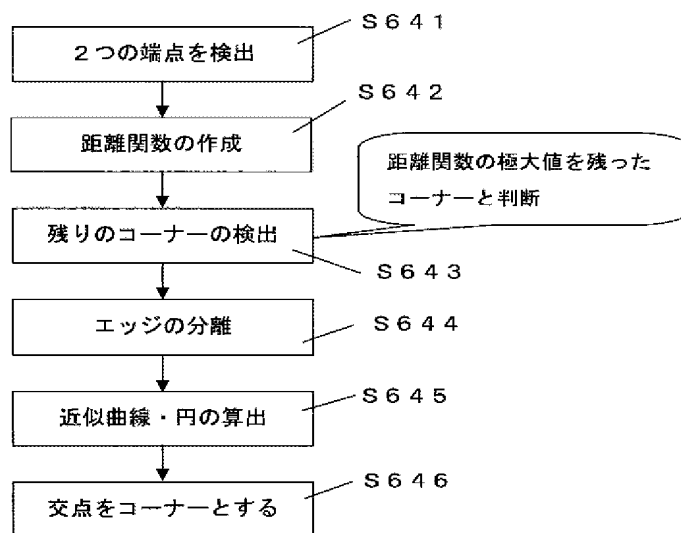
[図53]



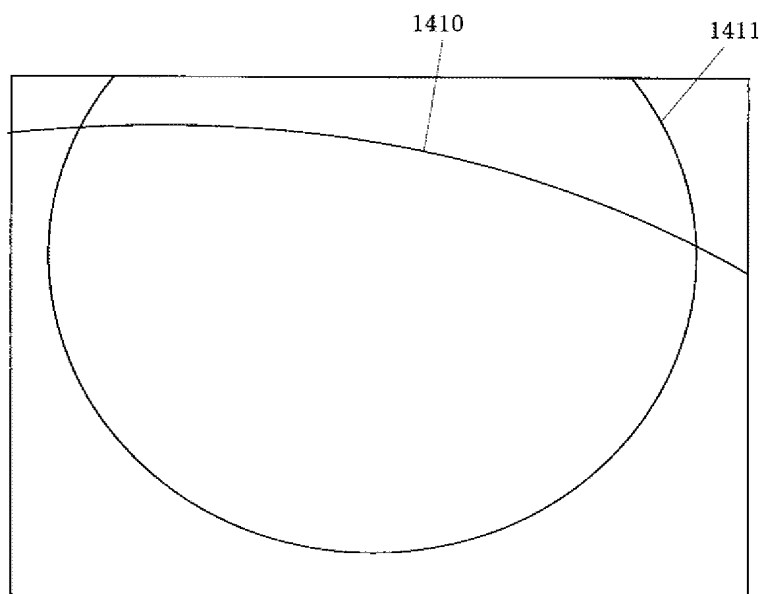
[図54]



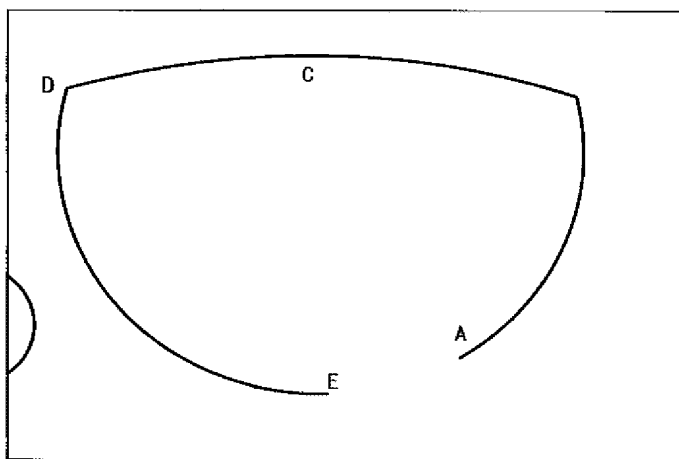
[図55]



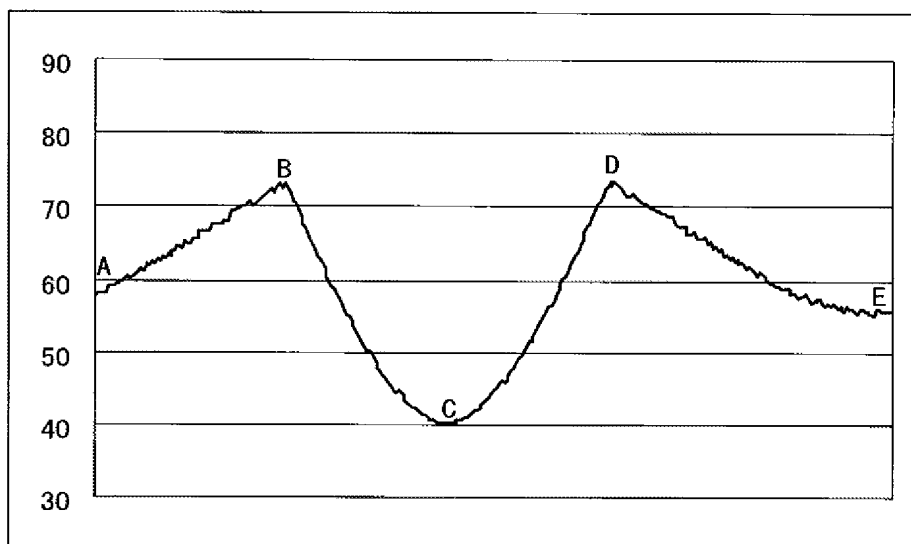
[図56]



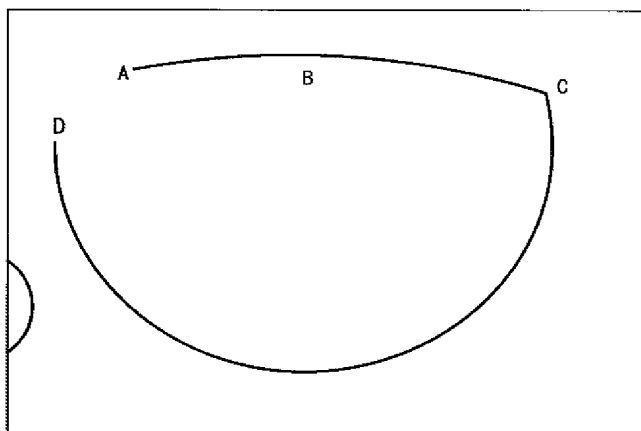
[図57]



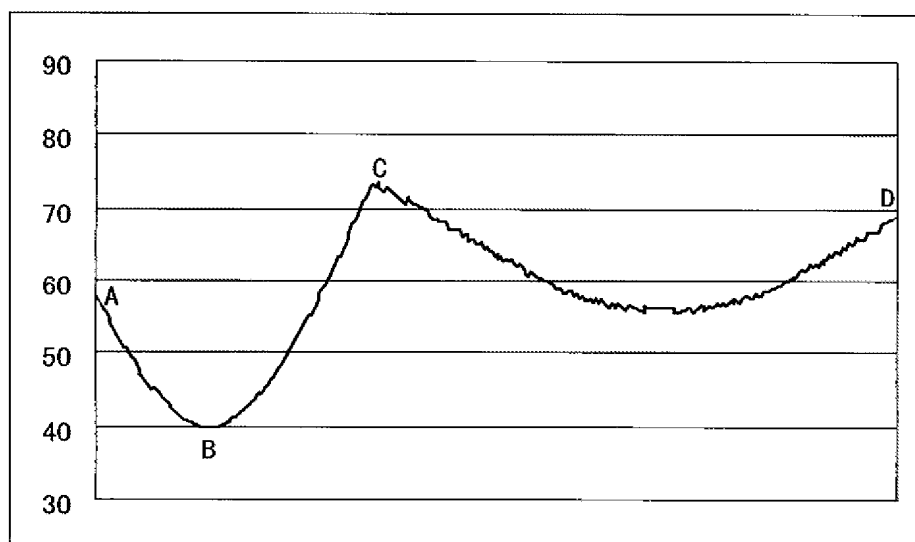
[図58]



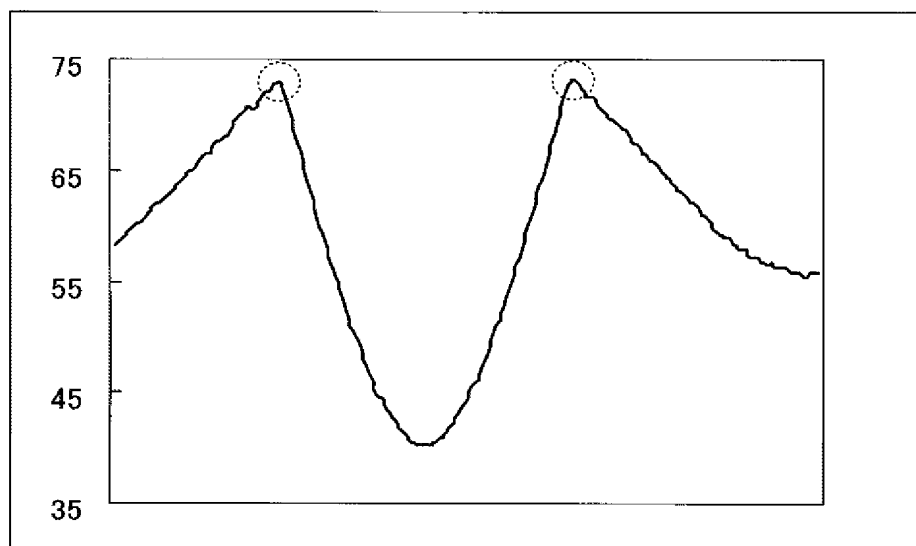
[図59]



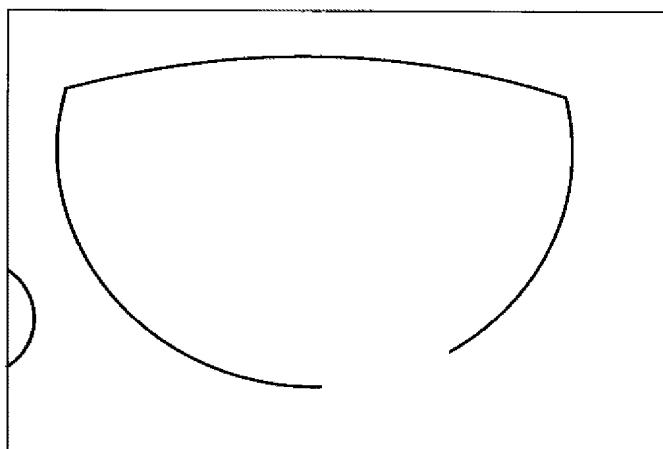
[図60]



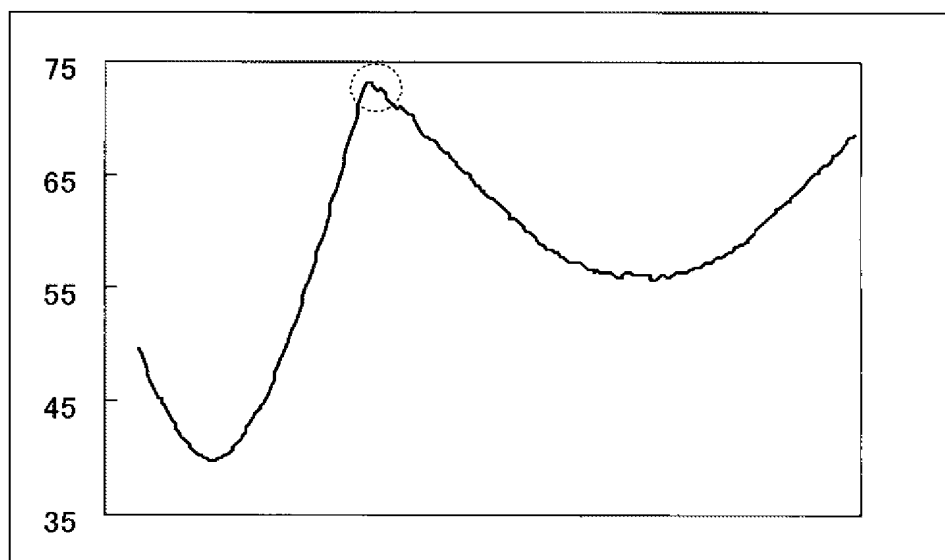
[図61]



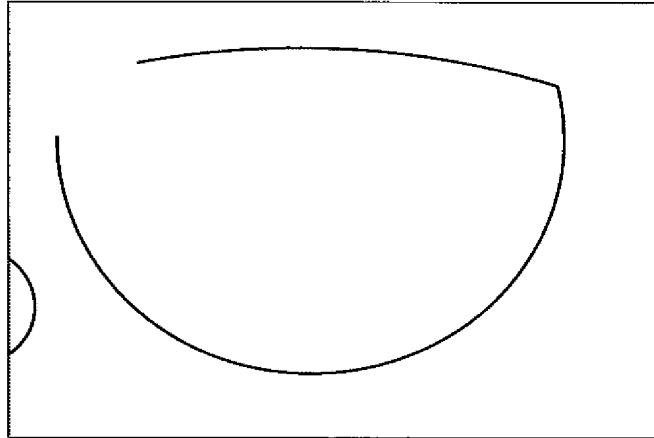
[図62]



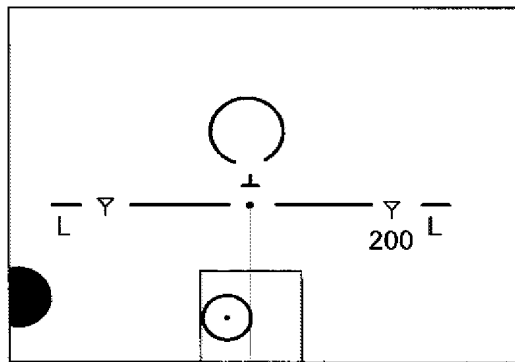
[図63]



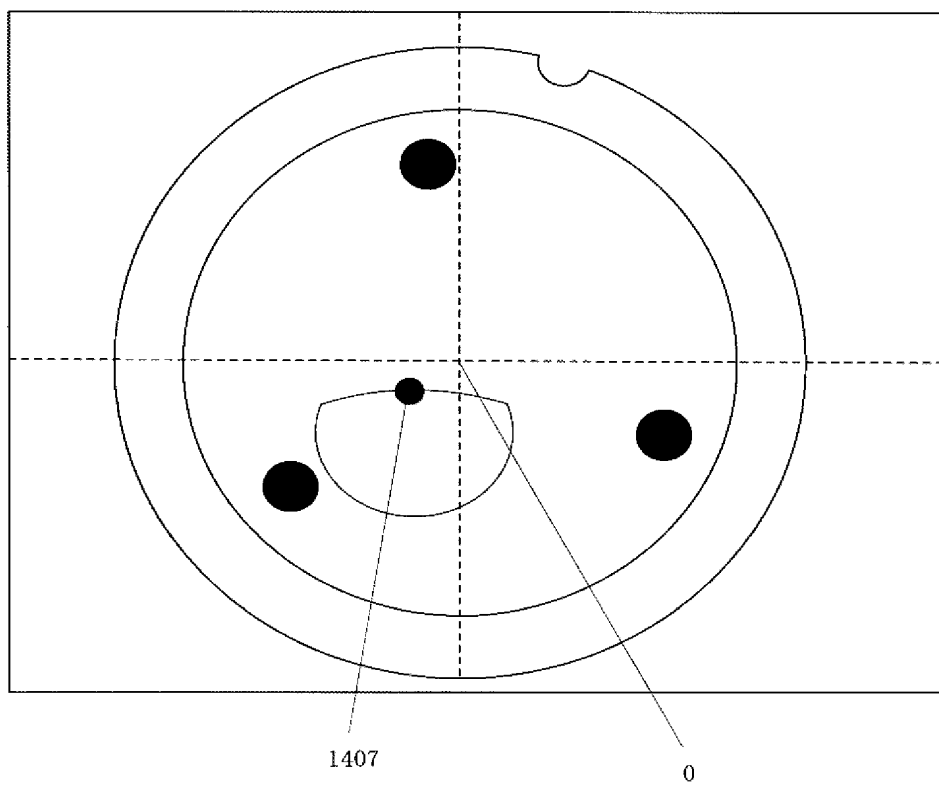
[図64]



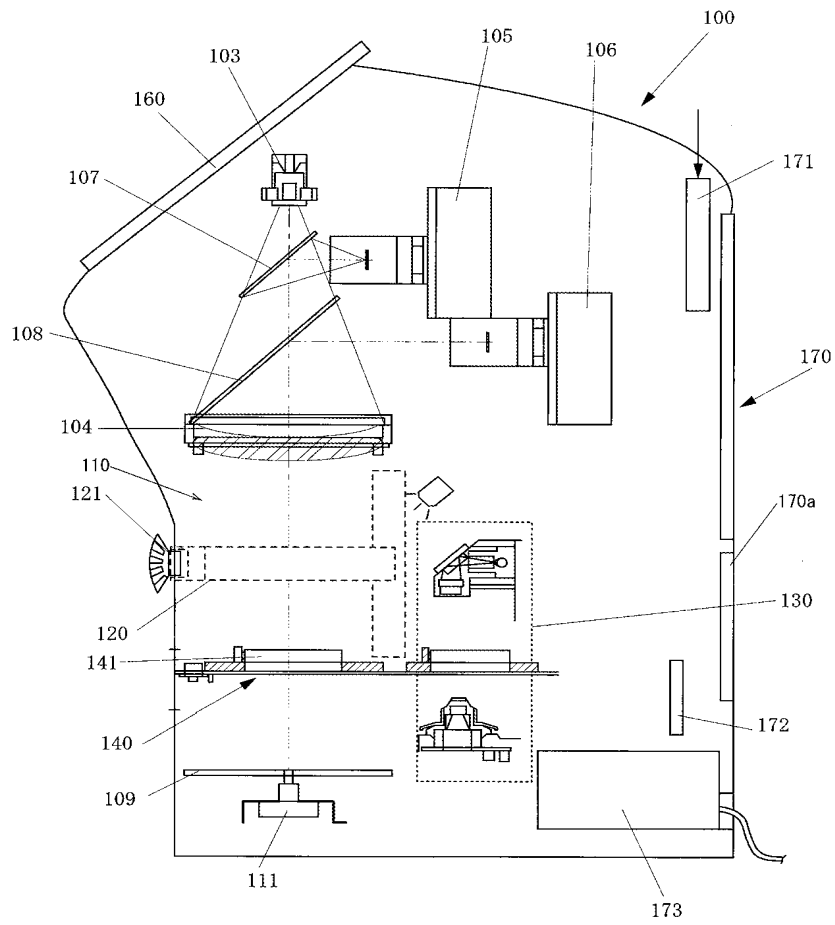
[図65]



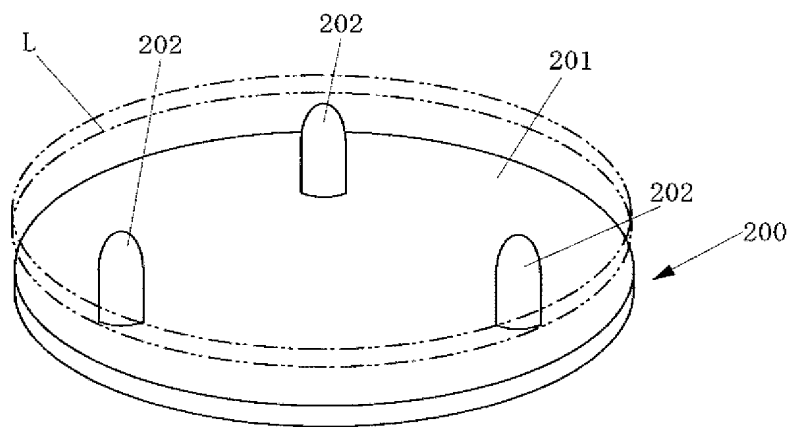
[図66]



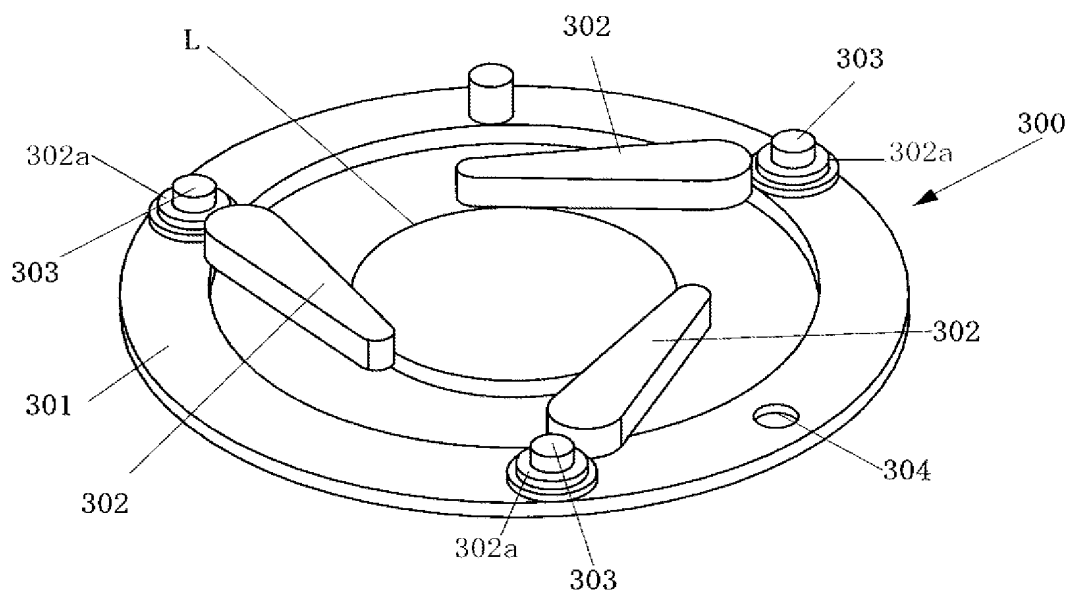
[図67]



[図68]



[図69]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2005/005346

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl.⁷ G02C13/00, B24B9/14, 13/005, G01M11/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl.⁷ G02C13/00, B24B9/14, 13/005, G01M11/02

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2005
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2005	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2005

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y A	JP 2002-36083 A (Hoya Corp.), 05 February, 2002 (05.02.02), Full text; all drawings (Family: none)	1, 2, 5 3, 4, 6-8
Y A	JP 2002-22599 A (Hoya Corp.), 23 January, 2002 (23.01.02), Full text; all drawings (Family: none)	1, 2, 5 3, 4, 6-8
Y A	JP 6-328346 A (Hitachi, Ltd.), 29 November, 1994 (29.11.94), Full text; all drawings (Family: none)	1, 2, 5 3, 4, 6-8



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T"

later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X"

document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y"

document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&"

document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

28 July, 2005 (28.07.05)

Date of mailing of the international search report

16 August, 2005 (16.08.05)

Name and mailing address of the ISA/

Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2005/005346

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 10-73513 A (Seiko Epson Corp.), 17 March, 1998 (17.03.98), Full text; all drawings (Family: none)	1-8

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC)) Int.Cl.7 G02C13/00, B24B9/14, 13/005, G01M11/02			
B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC)) Int.Cl.7 G02C13/00, B24B9/14, 13/005, G01M11/02			
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1922-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2005年 日本国実用新案登録公報 1996-2005年 日本国登録実用新案公報 1994-2005年			
国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)			
C. 関連すると認められる文献			
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号	
Y A	JP 2002-36083 A (ホーヤ株式会社) 2002.02.05, 全文、全図 ファ ミリーなし	1、2、5 3、4、6- 8	
Y A	JP 2002-22599 A (ホーヤ株式会社) 2002.01.23, 全文、全図 ファ ミリーなし	1、2、5 3、4、6- 8	
<input checked="" type="checkbox"/> C欄の続きにも文献が列挙されている。 <input type="checkbox"/> パテントファミリーに関する別紙を参照。			
* 引用文献のカテゴリー 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す) 「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願		の日の後に公表された文献 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの 「&」 同一パテントファミリー文献	
国際調査を完了した日 28.07.2005		国際調査報告の発送日 16.8.2005	
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号		特許庁審査官 (権限のある職員) 竹村 真一郎 電話番号 03-3581-1101 内線 3271	2V 9810

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y A	JP 6-328346 A (株式会社日立製作所) 1994. 11. 29, 全文、全図 ファミリーなし	1、2、5 3、4、6－ 8
A	JP 10-73513 A (セイコーエプソン株式会社) 1998. 03. 17, 全文、全 図 ファミリーなし	1－8